

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ВЫПУСК № 3/2017

Пальто и жакеты

Simplicity

ШИТЬЕ
И КРОЙ



WWW.MODANEWS.RU

12+



**МУЖЧИНАМ
И ЖЕНЩИНАМ**
СПОРТИВНЫЕ
ЖАКЕТЫ НА
МОЛНИИ



**ДЛЯ ЮНОЙ
МОДНИЦЫ**
КУРТКА-КОСУХА
ИЗ КОЖИ



**НА ОБЕ
СТОРОНЫ**
ШЬЕМ БЕЗ
ПОДКЛАДКИ



*Жить - это интересно
и выгодно!*

Номер
в продаже
с 13 февраля

ШИТЬЕ И КРОЙ

BOUTIQUE

№ 3/2017

ИТАЛЬЯНСКИЕ
ДИЗАЙНЕРЫ
ПРЕДЛАГАЮТ
4 ИМЕННЫЕ
КОЛЛЕКЦИИ

НА КРУПНУЮ
ФИГУРУ
Казакин из
материала
в клетку

ДЛЯ
МАЛЬЧИКОВ
4-7 ЛЕТ
Куртка,
брюки и
сорочка

В МОРСКОМ
СТИЛЕ
Широкие брюки
со складками



12+



12008

ISSN 1608-9004





ЛЕГКО
СШИТЬ

14

2

4

Дорогие читатели!

В этом году модели из американского каталога *Simplicity* будут выходить в рамках специальных выпусков журнала «ШуК: шитье и крой». Всего таких выпусков будет три. Следующий мы решили целиком посвятить платьям, и он появится в продаже 22 мая. В сентябре вас ждет номер, в котором будут собраны коллекции одежды на крупную фигуру. Сейчас на сайте **ModaNews.ru** проходит голосование, где вы можете выбрать те модели *Simplicity*, которые вам кажутся самыми актуальными.

Обратите внимание, что американские лекала даны с припусками на швы. То есть вам не нужно при раскрое дополнительно закладывать припуски. Если вы это сделаете, детали получатся слишком большими и вам трудно будет подогнать изделие по фигуре. Перед пошивом внимательно изучите рекомендации в технической части журнала. Это особенно важно при пошиве коллекции 1066, так как лекала рассчитаны на разный размер бюста. Как определить свой размер — об этом мы также рассказываем в черно-белой вкладке. Таблицы с размерными признаками для других коллекций приведены в самом начале инструкций.

С уважением, редакция журнала

Современные пальтовые материалы позволяют использовать обе стороны ткани как лицевые. Это значит, что вам не нужна подкладка, лишь дополнительное усиление спинки (внутренняя кокетка) для того, чтобы ткань не вытягивалась.

Модель А

Воротник пальто цельнокроенный с деталями переда. Линия проймы спущена. Накладные карманы с подкладкой. Пальто без застежки.

Модель В

Жилет длиной до колен.

Модель С

Укороченный жилет до середины бедер.

Модель D

Укороченное пальто.

С обеих сторон



Модель
А



Модель
A



6474

Пальто и жилеты

- Модели А, В, С, D
- Размеры 32-42



Из искусственного

Весной нам хочется ярких красок и необычных фактур. Искусственный мех доступен по цене и не требует специального оборудования для пошива. Выберите оригинальную модель и внесите в ваш весенний гардероб нотку экстравагантности.



меха

ЛЕГКО
СШИТЬ

В



Модель А

Жакет с цельнокроеными рукавами можно сшить также из флиса или трикотажа. Модель без застежки. Накладные карманы.

Модель В

Укороченная модель жакета.

8218

Жакеты, жилет

- Модели А, В, С, D
- Размеры XS-XL



Модель С

Жакет со спущенными проймами и втачными рукавами. Детали переда с закругленными внизу краями. Застежка на кнопку на левой части переда. При желании можно отделать края модели декоративным обметочным швом.

Модель D

Укороченный жилет с застежкой на кнопку.



БЫТОВЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ И АКСЕССУАРЫ

Micron®

Не ограничивай свои возможности!



Реклама

micron-machine.ru

Спрашивайте в лучших магазинах вашего города!

Оптовые продажи:



www.firma-gamma.ru

Розничные продажи:



www.igla.ru

Розничные продажи:



www.leonardo.ru

ООО «Жаккард», 105554, г. Москва, ул. 11-я Парковая, д.9/35, комн.32, e-mail: shop@igla.ru, тел. 8 (495) 603-87-59, ОГРН 1137746742869
ЗАО «Планета увлечений», 105554, г. Москва, ул. 11-я Парковая, д.9/35, e-mail: shop@leonardo.ru, тел. 8 (800) 700-51-27, ОГРН 1077761771537



Любите, когда все ровно и по линеечке? Или готовы позволить себе вольности и широкие жесты? Сшейте жакет с асимметричной застежкой на одном плече и почувствуйте себя яркой творческой личностью.

6417**Жакеты**

- Модели А, В, С, D
- Размеры XS-XL

А

Любителям асимметрии





Модель А

Жакет с асимметричной застежкой на левом плече. Рукава двухшовные с клином и застежкой-молнией в нижней части. Спинка отрезная по линии талии, от которой начинается баска. Края цельнокроеного воротника, низ изделия и края бортов окантованы бейкой из искусственной кожи.

Модель В

Жакет с рукавами, выполненными из контрастной ткани (можно использовать искусственную кожу).

Модель С

Укороченный жакет. Спинка выполнена без баски.

Модель D

Баски переда и спинки этой модели выполнены из ткани-компаньона.



Идеальный жакет



1066

Жакеты

- Модели А, В
- Размеры 42-50

для бюста с чашками
В, С, D и DD

Посадка жакета во многом зависит от того, насколько хорошо он прилегает в области груди. Мы предлагаем лекала, специально построенные на фигуры с разным размером бюста. Внимательно прочитайте в технической части журнала, как определить свой размер, и выкроите те детали, которые подходят именно вам.

**Модель А**

Жакет с рельефами спереди и сзади. Накладные карманы с вытачками, складками и клапанами. Пояс, продетый в шлевки.

Модель В

Кокетки переда и спинки этого жакета могут быть выполнены из контрастного материала. Центральная застежка на две петли и пуговицы.



D

A

Модель А

Жакет для женщин с рельефами спереди и сзади. Разъемная застежка-молния. Входы в карманы с застежками-молниями, ленты которых служат дополнительной отделкой.

Модель В

Жилет для женщин. Швы рельефов и притачивания кокеток спереди и сзади отделаны тесьмой саржевого переплетения.

Модель С

Жакет для мужчин.

Модель D

Жилет для мужчин.

6251

Жакеты и жилеты

- Модели А, В, С, D
- Размеры 34-44 (для женщин) и XS-XL (для мужчин)

Спортивный настрой

Вы еще не ходите в фитнес-центр и не бегаєте по утрам? Спортивный образ жизни становится по-настоящему модным. И ваша экипировка должна соответствовать трендам сезона.



8027

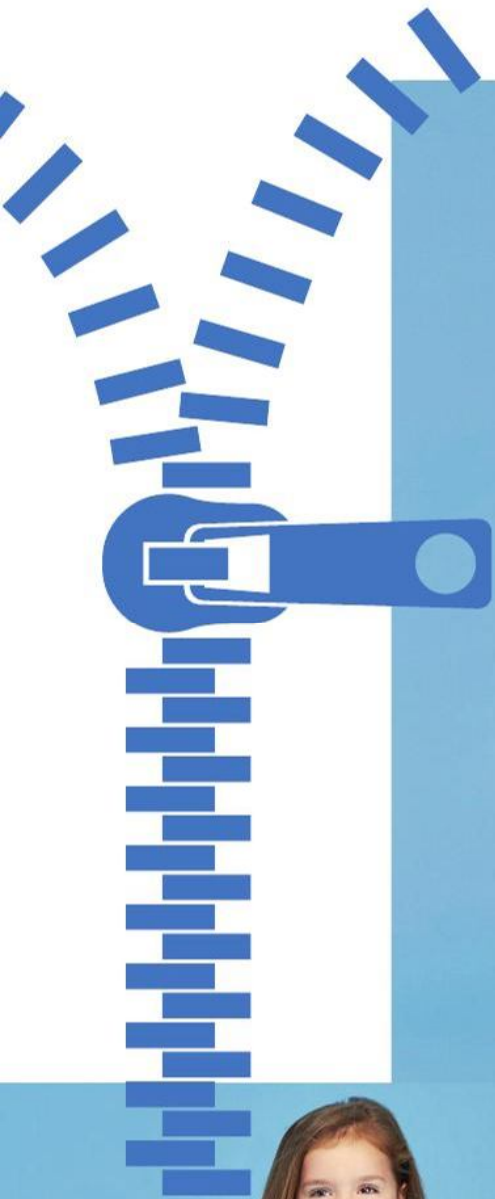
Легинсы, джемпер,
юбка, куртка, жилет

■ Модели А, В, С, D, E
Размеры на 7-14 лет

Для юных рокеров

Девочки-
ТИНЕЙДЖЕРЫ будут
счастливы, если
мамы сошьют им
СТИЛЬНУЮ КУРТКУ-
косуху. Она может
быть из искусственной
КОЖИ или замши.
КОМБИНИРОВАТЬ ее
можно как с прочно
вписавшимися в нашу
жизнь ЛЕГИНСАМИ,
так и с расклешенной
ЮБКОЙ.





Модель А

Для леггинсов подойдут только эластичные материалы.

Модель В

Джемпер с рукавами длиной 3/4 можно сшить из эластичного бархата.

Модель С

Расклешенная юбка на поясе, в который продета эластичная тесьма.

Модель D

Куртка со смещенной застежкой-молнией.

Модель Е

Жилет с рельефами переда, воротником-стойкой и накладными карманами.

СКАЧАЙ ЖУРНАЛЫ ШИТЬЕ И КРОЙ

«Шик: Шитье и крой»

за 80 рублей



и

MODEN

Susanna MODEN

за 90 рублей



Удобно,
мобильно,
всегда
под рукой!

Весенний калейдоскоп

- * Блузка с бантом на поясе
- * Жакет из бархата
- * Комбинезон с открытой спиной и объемной пелериной



Номер
в продаже
с 20 марта



КОНЛИГА
МЕДИА

© «ШИК: шитье и крой» спецвыпуск №3/2017 (45)
АО «КОНЛИГА МЕДИА», 2017

Главный редактор Костенко Светлана Анатольевна
Редактор О. Горемыкина
Переводчик О. Пошехова
Корректор Т. Кирюхина
Дизайнер И. Адушева
Специальный редактор М. Силаева

Учредитель АО «КОНЛИГА МЕДИА»
Издатель АО «КОНЛИГА МЕДИА»
107082, Москва, ул. Бакунинская, д. 71 (корп. 10),
6-й этаж. Телефон: (495) 775-1435

Основатели компании
А. В. Колосов (1950-2012) и Р. Я. Неяглова-Колосова
Генеральный директор М. Зимин

Издательский директор Г. Арефьева
Финансовый директор Н. Старкова
Директор по распространению К. Егоренко
Начальник производственного
отдела С. Пехтерева

По вопросам размещения рекламы
тел. 8-495-7751435

e-mail: s.gazina@konliga.ru

По вопросам распространения
тел. (495) 7775-1435, факс (495) 7775-1432

По вопросам подписки
тел. (495) 7775-1435, факс (495) 7775-1434

Подписные индексы:
«Каталог российской прессы» – 99643/12443
Отдел мелкооптовой продажи
г. Москва, ул. Бакунинская, д. 71, стр. 10, 6-й этаж.
Прямой телефон для звонков: 8 495 775-14-33

Адрес редакции:
107082, Москва,
ул. Бакунинская, д. 71 (корп. 10), 6-й этаж
Телефон: (495) 7775-1435

Для писем: 105082, Москва, а/я 5,
с пометкой «для журнала ШИК»
E-mail: konliga@konliga.ru

Информацию об издательском доме
КОНЛИГА МЕДИА можно найти на сайте
www.konliga.ru

Дата выхода в свет 14.02.17
Дата начала продаж 20.02.17

В номере используются материалы © 2016
Simplicity Pattern Co., Inc., UK

Журнал зарегистрирован Федеральной службой по надзору
в сфере связи, информационных технологий и массовых
коммуникаций (Роскомнадзор). Свидетельство о регистрации
ПИ № ФС77-64556 от 22 января 2016 г.

Информационная продукция для лиц,
достигших возраста 12 лет.



Тираж сертифицирован
Бюро тиражного аудита ABC
www.press-abc.ru

Отпечатано: 000 «МДМ-ПЕЧАТЬ»
188640, Ленинградская область,
г. Всеволожск, Всеволожский пр., д. 114
Тел.: +7(812) 459-95-60
Зак. №41-07/31
Тираж 35 000 экз.
Цена свободная.

Все права на распространение журнала на русском языке
в России, странах СНГ и Балтии принадлежат
АО «КОНЛИГА МЕДИА»

Редакция не несет ответственности за содержание
рекламных материалов.
Перепечатка только с разрешения редакции.



ШИТЬЕ И КРОЙ® *Инструкции*

РАЗМЕРНЫЕ ПРИЗНАКИ ФИГУРЫ

Типовая фигура I: пропорциональные, развитые фигуры (с ростом 165-168 см и менее 163 см)

Европейские размеры	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Обхват груди, см	75	78	80	83	87	92	97	102	107	112	117	122
Обхват талии, см	56	58	61	64	67	71	76	81	87	94	99	106
Обхват бедер (23 см ниже талии), см	80	83	85	88	92	97	102	107	112	117	122	127
Длина спины (от 7 шейного позвонка до талии), см	38,5	39,5	40	40,5	41,5	42	42,5	43	44	44	44,5	44,5
Фигуры с ростом менее 163 см: длина спины (от 7 шейного позвонка до талии), см	36	37	37,5	38	38,5	39,5	40	40,5	41,5	41,5	42	42

Типовая фигура II: более развитые фигуры (с ростом 165-168 см и менее 163 см)

W (women) — размеры для женщин

Европейские размеры	44W	46W	48W	50W	52W	54W	56W	58W
Обхват груди, см	102	107	112	117	122	127	132	137
Обхват талии, см	84	89	94	99	106	112	118	124
Обхват бедер (23 см ниже талии), см	107	112	117	122	127	132	137	142
Длина спины (от 7 шейного позвонка до талии), см	43	44	44	44,5	45	45	45,5	46
Фигуры с ростом менее 163 см: длина спины (от 7 шейного позвонка до талии), см	40,5	41,5	41,5	42	42	42,5	42,5	43

Женщины для моделей **6417, 8218**

Размер	XS	S	M	L	XL
Европейский размер	32–34	36–38	40–42	44–46	48–50
Обхват груди, см	78–80	83–87	92–97	102–107	112–117
Обхват талии, см	58–61	64–67	71–76	81–89	94–99
Обхват бедер, см	83–85	88–92	97–102	107–112	117–122
Длина спины (от 7 шейного позвонка до талии), см	39,5–40	40,5–41,5	42–42,5	43–44	44–44,5

Мужчины для моделей **6251**

Размер	XS	S	M	L	XL
Обхват груди, см	76–81	87–92	97–102	107–112	117–122
Обхват бедер, см	79–83	89–94	99–104	109–114	119–124

ТАБЛИЦА ПЕРЕРАСЧЕТА МАТЕРИАЛА

Используйте приведенную ниже **таблицу** для определения количества материала в том случае, если **ширина** выбранного вами материала отличается от указанной в нашем журнале. Примечание: расход ткани изменяется, если: 1) детали кроя имеют нестандартную форму; 2) вы внесли изменения в лекала; 3) вы используете материалы с крупным рисунком, требующим подгонки, а также с рисунком или ворсом, которые необходимо выкраивать в одном направлении.

Как пользоваться таблицей

Например, для пошива изделия необходимо 2,10 м материала шириной 115 см. Вы выбрали материал шириной 90 см. В колонке «115 см» найдите цифру 2,10 и по горизонтали дойдите до пересечения с колонкой «90 см». Найденная цифра (2,65) означает, что вам необходимо купить 2,65 м ткани шириной 90 см.

Таблица перерасчета материала

	Ширина материала, см							
	90	100	107	115	127	140	150	168
Количество материала, м	1,60	1,40	1,40	1,30	1,15	1,05	0,95	0,80
	1,85	1,60	1,60	1,50	1,40	1,30	1,15	1,05
	2,10	1,85	1,85	1,60	1,50	1,50	1,30	1,15
	2,30	2,10	2,10	1,95	1,60	1,60	1,50	1,40
	2,65	2,30	2,30	2,10	1,85	1,75	1,60	1,50
	2,90	2,55	2,55	2,30	2,10	1,85	1,75	1,60
	3,10	2,75	2,65	2,55	2,20	2,10	1,85	1,75
	3,45	3,00	2,90	2,65	2,40	2,20	2,10	1,95
	3,90	3,20	3,10	2,90	2,55	2,40	2,20	2,10
	4,15	3,45	3,35	3,10	2,75	2,55	2,40	2,30
	4,35	3,70	3,55	3,35	3,00	2,65	2,55	2,40
	4,60	3,90	3,80	3,55	3,10	2,90	2,65	2,55

Специальный выпуск № 3/2017

Simplicity

Краткий словарь

ARMHOLE EDGE	Пройма
APPLIQUE	Аппликация
BACK	Задняя половинка/задняя часть
BODICE FRONT	Центральная часть переда лифа
BODICE SIDE FRONT	Боковая часть переда лифа
BODICE BACK	Спинка лифа
BORDERED EDGES	Кромки или края с рисунком/вышивкой
BUST	Грудь/линия груди
BUTTONHOLE GUIDE	Шаблон для петель
CASING	Кулиса
CENTER	Середина/центр
CENTER BACK	Линия середины спинки/заднего полотнища юбки
CENTER FRONT	Линия середины переда/переднего полотнища юбки
CROSSWISE FOLD	Сгиб
CUT...	Выкроить ... детали
CUT ... OF FABRIC	Выкроить ... детали из основного материала
CUT ... OF LINING	Выкроить ... детали из подкладки
CUT ... OF INTERFACING	Выкроить ... детали из прокладочного материала
CUTTING LINE	Отрезать по линии
DART	Вытачка
DOUBLE THICKNESS	В сгиб (в два слоя)
EASE	Посадка
ELASTIC GUIDE	Шаблон для эластичной тесьмы
FABRIC	Материал
FOLD	Сгиб
FOLD LINE	Линия сгиба
FOR MISS PETITE	Для типовой фигуры I с ростом менее 163 см
FRONT	Передняя половинка/передняя часть
GATHER	Образование сборки/собрать
HEM ALLOWED	Припуск на подгиб
HIP	Бедра/линия бедер
INNER LEG SEAM	Шаговый шов
INTERFACING	Прокладочный материал
JOIN TO PIECE	Соединить с деталью
LINING	Подкладка
NECK EDGE	Горловина
OVERSKIRT	Внешний слой юбки
PLACEMENT LINE	Месторасположение
PLEAT	Складка
SCALLOPED EDGES	Фестонный край
SEAM	Шов
SEAM ALLOWANCE	Припуск шва
SELVAGE(S)/SEL(S)	Кромка /кромки
SINGLE THICKNESS	В разворот (в один слой)
STITCHING LINE	Линия строчки
STRETCH	Растянуть
TRIM	Тесьма
VIEW/FOR VIEW...	Модель №.../Для модели №...
WAIST	Талия/линия талии
WAISTLINE	Линия талии
WITH NAP	С ворсом
WITHOUT NAP	Без ворса
STRETCH	Растянуть

Размер (=возраст)	7	8	10	12	14
Обхват груди, см	66	69	73	76	81
Обхват талии, см	58	60	62	65	67
Обхват бедер, см	69	71	76	81	87
Длина спины (от 7 шейного позвонка до талии), см	29,5	31	32,5	34,5	36
Приблизительный рост, см	127	132	142	149	155

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Символы на лекалах



1. Направление нити основы (долевой нити). Нить основы материала проходит параллельно его кромкам. Лекала изделия наложить на материал так, чтобы направление нити основы на лекалах совпало с направлением нити основы на материале.



2. Совместить непрерывную линию со сгибом материала.



3. Выступы (контрольные знаки для правильного соединения деталей между собой).



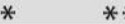
4. Контрольные знаки в виде окружности (большие и малые).



5. Линия раскроя.



6. Линии удлинения и укорочения детали.



7. Линии соединения детали.

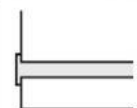


8. Линии укорочения для фигуры с ростом менее 163 см.

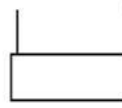
ВАЖНО! Лекала даются с припусками на швы (расстояние от срезов до строчки), равными 1,5 см. Если лекала имеют другую величину припуска, то это значение указывается непосредственно на лекалах.

Будьте внимательны, на некоторых лекалах дается дополнительная информация по данной модели. Контуры лекала (а также все контрольные знаки, линии и условные обозначения) нужного размера надо обвести фломастером и копировать на прозрачную бумагу, вырезать. Лекала длинных деталей разделены на части (составные лекала). Части составного лекала обозначаются цифрой и этой же цифрой с индексом, например 8+8а. Следует копировать все части составного лекала и склеивать их в цельную деталь, совмещая линии разделения и соответствующие буквы, которые проставлены на линии разделения.

При необходимости внести в лекала изменения



Удлинить деталь: разрезать деталь между линиями удлинения или укорочения. Наложить деталь на бумагу, раздвинуть ее части насколько необходимо и приклеить.



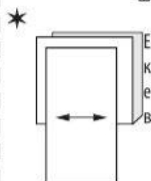
Укоротить деталь: заложить складку, убрав лишнюю длину у линий удлинения или укорочения, и приклеить.

Если линии удлинения/укорочения не обозначены, следует вносить изменения в нижней части детали.

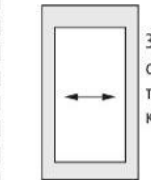
Вносить изменения в лекала следует до их раскладки на материале.

Специальные обозначения по раскрою

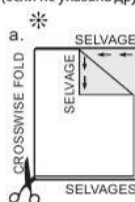
Ширина шва соединения деталей – 1,5 см (если не указана другая величина припусков на шов).



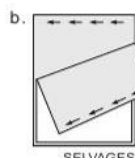
Если на уменьшенном плане раскладки есть деталь, которая выступает за край сгиба материала, выкроить все детали, кроме этой.



Затем разложить материал в один слой, расположить оставшуюся деталь на лицевой стороне материала, как показано на рисунке, и выкроить.



На материале начертить маленькие стрелки вдоль обеих кромок материала, которые обозначают направление ворса или рисунка. Сложить материал пополам лицевой стороной внутрь и разрезать по сгибу (рис. а).



Развернуть один слой материала так, чтобы направление стрелок на обоих слоях материала совпадало. Сложить слои материала лицевыми сторонами внутрь (рис. б).

Раскрой / нанесение контрольных знаков (меток)

Перед раскроем:

разгладить бумажные лекала теплым сухим утюгом. Выстирать материал, который можно стирать; продекатировать материал, который стирать нельзя.

Найти план раскладки для данной модели и для выбранного размера.

Приколоть лекала к материалу, как показано на плане раскладки.

• При раскладке материала в сгиб его лицевая сторона располагается внутри.

• При раскладке материала в разворот (в 1 слой) лицевая сторона материала располагается сверху.

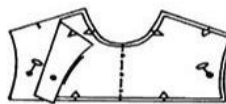
• При работе с материалами, имеющими ворс, односторонний рисунок или дающими разные оттенки в противоположных направлениях, использовать план раскладки с пометкой «с ворсом» (т.е. все детали должны быть расположены в одном направлении).

После раскроя:

перед тем как убрать бумажные лекала с материала, перенести все внутренние линии и условные и контрольные знаки на детали с изнаночной стороны материала. Для этого использовать булавки и мел или специальную копировальную бумагу и резец (колесико с ручкой).

Чтобы быстро нанести разметку:

1. Надсечь припуск шва детали (глубина надсечки не более 4 мм!), чтобы обозначить контрольные знаки, концы линий сгиба и линий середины.
2. С помощью булавки нанести месторасположение контрольных знаков в виде окружности.



ВАЖНО!

- Измерьте фигуру и подберите размер одежды по таблице «Размерные признаки фигуры».
- Определите величины прибавок на свободу облегания (т.е. разницы между размерными признаками фигуры и размерами готового изделия) по таблице «Размеры готового изделия».
- Лекала моделей построены на условно-типовую фигуру, поэтому необходимо выполнять примерку изделия на фигуре; на примерке отмечаются индивидуальные особенности телосложения, которые учитываются при изготовлении изделия.
- Перед изготовлением изделия протестируйте пошивочные свойства материала.

Пошив изделия

• При пошиве следовать рекомендациям, данным в «Описании работы». В «Описании работы» дана подробная проиллюстрированная инструкция по изготовлению изделия. Обращайте особое внимание на иллюстрации, в них содержится много важной информации. Пользуйтесь «Словарем терминов».

• Сколоть и/или сметать детали, совмещая контрольные знаки.

• Строчки временного назначения удаляются после прокладывания строчки постоянного назначения.

• Ширина шва соединения деталей – 1,5 см (если не указана другая величина припусков на шов).

• Все срезы припусков швов должны быть обработаны (обметаны, застрочены, высечены ножницами «зигзаг»).

• Все строчки выполняются с закрепками в начале и конце строчки.

• Припуски стачного шва могут быть разутюжены или заутюжены.

• Если припуски соединительного фигурного шва слишком широкие и затягивают материал, то припуски нужно или надсечь в местах изгибов, или оттянуть утюгом, или подрезать. Помните, после подрезания ширина шва должна быть такой, чтобы шов оставался прочным.

• Припуски каждого краевого обтачного шва необходимо подрезать так, как показано на рисунках:

1. Срезать припуски шва обтачивания последовательно, постепенно уменьшая ширину припусков.
2. Срезать припуски шва на углах детали.
3. Надсечь припуски шва по вогнутым линиям.
4. Высечь маленькие треугольники на припусках шва (или надсечь припуски) по вогнутым линиям.



■ лекала разложены на ткани лицом вниз

□ лекала разложены на ткани лицом вверх

ВАЖНО ПРИ РАБОТЕ С ИСКУССТВЕННЫМИ ЗАМШЕЙ И КОЖЕЙ

Раскрой

При работе с искусственной замшей и кожей: следует внести необходимые изменения в лекала до стачивания деталей, т.к. в противном случае распорные строчки будут видны на материале. Расположить лекала на материале в соответствии со схемой раскладки. Чтобы зафиксировать лекала на материале при раскрое, приколоть их по припуском швов или приклеить с помощью специальной клеевой тесьмы типа «лейкопластырь». Производить раскрой острыми ножницами. Для нанесения контрольных меток использовать портновский мел, а не колесико с ручкой (т.к. оставшиеся следы невозможно будет удалить). Перед утюжными работами протестировать материал (!) для определения температуры нагрева подошвы утюга.

Пошив

При обработке искусственной замши и искусственной кожи рекомендуется:

- Всегда перед обработкой изделия проводить тест всех видов работ на куске материала.
- Для временного соединения деталей использовать специальную ленту «трансфер» (тонкая прозрачная лента с двусторонним клеевым покрытием).

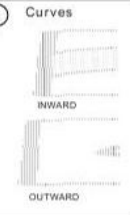
- Скалывать и/или сметывать детали внутри припусков шва, т.к. проколы, оставшиеся от игл и булавок, невозможно будет удалить. Можно пользоваться офисными зажимами.
- Использовать тонкие иглы, желательно специальные, для кожи/замши.
- Отрегулировать швейную машину следующим образом: натяжение верхней и нижней нити должно быть одинаковым, не очень сильным; длина стежка – ок. 3-3,5 мм.
- При выполнении машинных строчек подача материала под лапку машины должна быть равномерной, детали нельзя сильно растягивать, или напротив, интенсивно подталкивать их под лапку.
- Если подача материала под лапку машины затруднена, то можно накладывать на деталь полоски тонкой бумаги и прокладывать строчку по бумаге.
- Разложить припуски шва и загладить их пальцами, или слегка отбить молотком, или с изнаночной стороны зафиксировать утюгом на низкой температуре через проутюжильник (мягкая ткань). Нельзя (!) использовать утюг с паром и увлажнение обрабатываемых деталей. Чтобы лицевое покрытие искусственной кожи не расплавилось, рекомендуем покрыть гладильную доску бумагой. Также можно использовать бумагу в качестве проутюжильника.

СЛОВАРЬ ТЕРМИНОВ

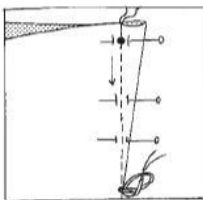
Обработка окантовочным швом. 1. Подготовка бейки: заутюжить на изнаночную сторону продольные срезы полосы для бейки шириной 1,3 см. Заутюжить полосу вдоль посередине изнаночной стороной внутрь.



2. Окантовка среза бейкой. Обогнуть обрабатываемый срез изделия бейкой и приметать. Притачать бейку, прокладывая строчку близко к сгибам, так, чтобы под строчку попали оба края бейки. Удалить строчку временного назначения.



3. Обработка изогнутых срезов. Если бейкой окантовывается изогнутый срез, следует придать бейке форму и приутюжить ее. Если форма среза вогнутая, растануть край бейки со сгибами и приутюжить. Если выпуклая – растануть край бейки с одним сгибом и приутюжить.

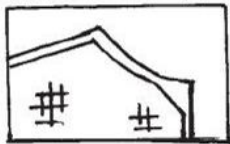


Обработать вытачку. Перегнуть деталь лицевой стороной внутрь по линии середины вытачки, совмещая пунктирные линии (боковые стороны вытачки) и окружности. С изнаночной стороны сколоть, располагая булавки под прямым углом к пунктирным линиям. Проложить ровную (!) машинную строчку строго по намеченной линии от основания (широкий участок) вытачки к ее концу. Чтобы в конце вытачки не образовался пухлый/складка, надо проложить последние стежки строчки по сгибу и оставить концы нитей такой длины, чтобы можно было завязать их узлом (в качестве закрепки). Можно сделать и машинную закрепку в конце вытачки, но при этом следует придерживаться следующих правил: не доходя 1 см до конца вытачки, уменьшить длину стежка. Установить иглу точно в конце вытачки, поднять лапку, развернуть деталь и проложить машинную строчку длиной ок. 1,3 см в обратном направлении (строчка в строчку). Приутюжить вытачку вдоль строчки (на ребро); заутюжить припуск вытачки (по инструкции или к середине детали) и суюжить слабину в конце вытачки дугообразными движениями утюга.

Обработать срез. Срезы можно обработать несколькими способами, выбор спо-

соба зависит от материала, от модели, от обрабатываемого узла изделия и т.п.:

- Срезы обметать на оверлоке или на швейной машине зигзагообразной строчкой.
- Проложить строчку на 6 мм от обрабатываемого среза, по этой строчке заутюжить припуск на изнаночную сторону и застрочить.
- Сложить отбачку и деталь отбачки из прокладочного материала лицевыми сторонами внутрь, обтачать срез отбачки, подрезать припуски шва отбачивания, вывернуть, выправить шов и приутюжить до соединения отбачки с изделием. Если прокладочный материал является клеевым, соединить отбачку с прокладочным материалом при помощи утюга.
- Продублировать прокладочным материалом. Приколоть прокладочный материал к изнаночной стороне детали. Срезать по диагонали углы припусков, которые будут располагаться внутри швов.



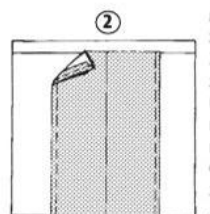
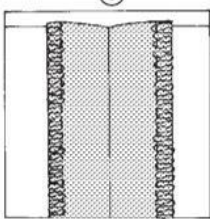
Клеевой прокладочный материал: следовать инструкции изготовителя.

Неклеевой прокладочный материал: приметать прокладку к изнаночной стороне детали, прокладывая строчку вдоль срезов, швом шириной 1,3 см (при ширине шва 1,5 см). Подрезать припуски прокладки близко к строчке.

Совет: перед тем, как выкраивать детали из клеевого прокладочного материала, можно разгладить его следующим способом: поместить материал в горячую воду на 20 минут (или пока вода не остынет), расправить и дать высохнуть.

Обработать шов. В зависимости от вида материала, конструкции изделия и т.п. выбирается способ обработки **соединительного шва**. Ниже показаны некоторые виды машинных соединительных швов:

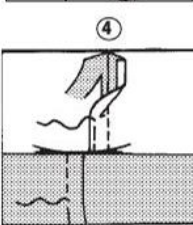
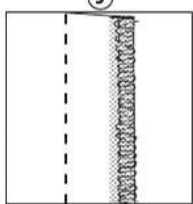
1. Обметать срезы деталей, сложить детали лицевыми сторонами внутрь, совместить срезы и контрольные знаки, соединить детали машинной строчкой, прокладывая ее по линии шва в готовом виде (по линии строчки), припуски швов разутюжить (**стачной шов в разутюжку с обметанными срезами**).



2. Застрочить срезы припуска шва (3-6 мм) на изнаночную сторону, прокладывая строчку в край, затем соединить детали (см. выше,

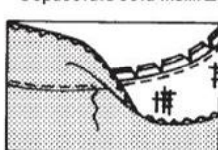
поз. 1) и разутюжить припуски шва (**стачной шов в разутюжку с застроченными срезами**).

3. Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, совместить срезы и контрольные знаки, соединить детали машинной строчкой, прокладывая ее по линии шва в готовом виде (по линии строчки). Обметать срезы припуска шва и заутюжить их на одну сторону (**стачной шов в заутюжку**).



4. Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, совместить срезы и контрольные знаки, соединить детали машинной строчкой, прокладывая ее по линии шва в готовом виде (по линии строчки), припуски шва заутюжить на одну сторону. Нижний припуск подрезать до 6 мм. Верхним припуском шва обогнуть нижний припуск, сметать и настрочить, прокладывая строчку в край (**запошивочный шов**).

Обработать отбачным швом. Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, уравнивать срезы, контрольные знаки и соединить машинной строчкой, прокладывая ее вдоль обрабатываемого среза, – **обтачать**; затем обработать шов отбачивания: подрезать припуски швов, срезать припуски в углах, при необходимости надсечь припуски на фигурных участках шва; вывернуть детали на лицевую сторону, выправить (при необходимости выметать шов, т.е. закрепить его строчкой временного назначения) шов отбачивания, приутюжить.



прокладывая ее вдоль обрабатываемого среза, – **обтачать**; затем обработать шов отбачивания: подрезать припуски швов, срезать припуски в углах, при необходимости надсечь припуски на фигурных участках шва; вывернуть детали на лицевую сторону, выправить (при необходимости выметать шов, т.е. закрепить его строчкой временного назначения) шов отбачивания, приутюжить.



Настрочить припуски отбачного шва. Обтачать край детали, подрезать припуски шва, отогнуть отбачку; заутюжить припуски шва на отбачку. Настрочить припуски шва отбачивания на отбачку, прокладывая машинную строчку на 1-3 мм от шва.

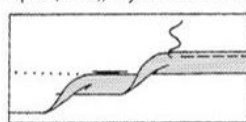
Проложить строчку в край. Выполнить машинную строчку на расстоянии 1-2 мм от края детали или шва.

Присборить. Проложить по припуску шва две машинные строчки длинных разреженных стежков: 1-ю – на 2 мм от линии

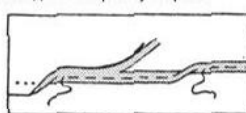
шва, 2-ю – на расстоянии 6 мм от первой. Стянуть материал строчками до заданной длины, закрепить концы ниток, расправить сборки.

Выполнить посадку. Проложить по припуску шва две машинные строчки длинных разреженных стежков: 1-ю – на 2 мм от линии шва, 2-ю – на расстоянии 6 мм от первой. Слегка стянуть материал строчками так, чтобы не было складочек и заминов, закрепить концы ниток, аккуратно суюжить посадку (при этом утюг заходит на материал на 2-2,5 см).

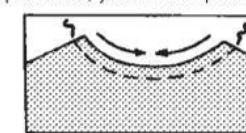
Шов вподгибку с закрытым срезом. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа. Подогнуть внутрь открытый срез (6 мм), заутюжить и застрочить,



прокладывая строчку в край. **Узкий шов вподгибку с закрытым срезом с двумя строчками.** Заутюжить на изнаночную сторону нижний срез припуска шириной 6 мм, застрочить (прокладывая строчку в край) и подрезать припуск шва близко к строчке. Подогнуть обрабатываемый край еще раз на 3 мм и застрочить, прокладывая строчку в край.



Стабилизирующая строчка. Проложить машинную строчку по припуску шва детали на расстоянии 1,3 см (при ширине шва 1,5 см) от необработанного среза в направлениях, указанных стрелками. Эта



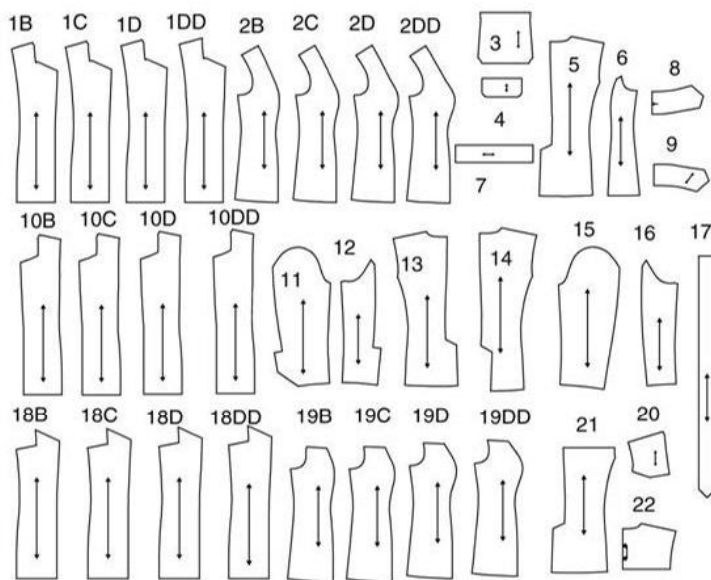
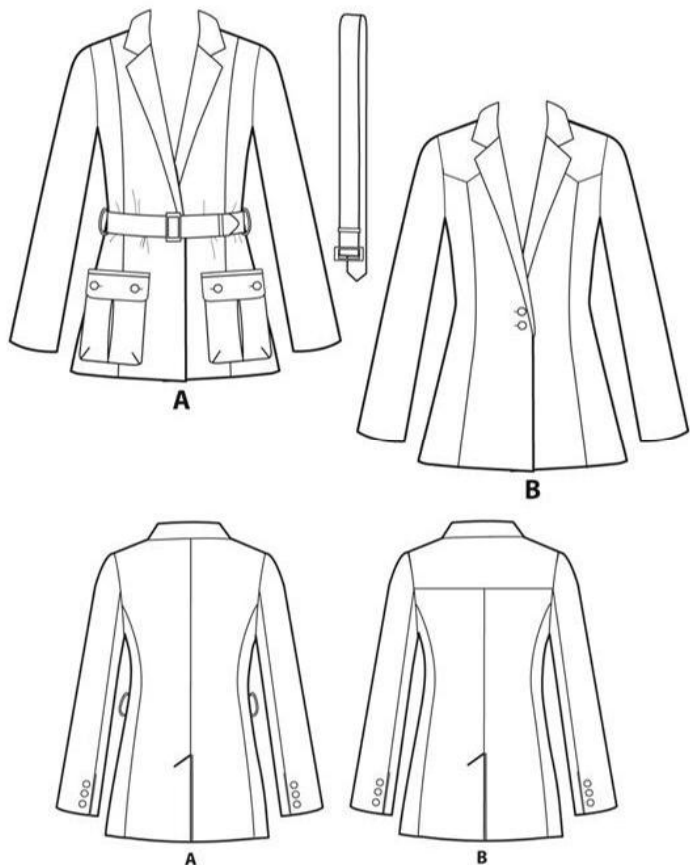
строчка постоянного назначения предотвращает растяжение материала в местах изгиба. (Строчка показана только на первой иллюстрации.)

Укрепить и надсечь. Проложить строчку коротких машинных стежков по намеченной линии шва, начав и закончив строчку на расстоянии 2,5 см от выступа/большой или малой окружности. Надсечь припуск к строчке у выступа/большой или малой окружности. Если необходимо укрепить этот участок (на него приходится повышенная нагрузка или используется тонкий материал), то надо предварительно продублировать его прямоугольником 2,5 x 5 см клеевого прокладочного материала.



Simplicity 1066

Жакеты на подкладке, для чашек В, С, D и DD в каждом размере Размеры 42–50
(для типовой фигуры I с ростом 165–168 см)



ПЕРЕД РАСКРОЕМ:

перед началом работы прочесть «Общие рекомендации» на стр. 1–4.

РАСКРОЙ:

детали 1–13 на листе 1066 (лист А), детали 14–22 на листе 6474 + 1066 (лист D)

Размер 42 _____
Размер 44
Размер 46 - - - - -
Размер 48 - - - - -
Размер 50 _____

РАСХОД МАТЕРИАЛА

Модели А, В: подкладка

Европейский размер	42	44	46	48	50
115 см*	1,80 м	1,90 м	1,90 м	2,00 м	2,00 м

Модель А: жакет с поясом

115 см**	2,80 м	2,90 м	2,90 м	2,90 м	2,90 м
150 см**	2,30 м	2,30 м	2,30 м	2,30 м	2,30 м

Тонкий клеевой прокладочный материал 3,90 м шириной 51–64 см

Модель В: жакет

115 см**	2,10 м	2,10 м	2,10 м	2,20 м	2,20 м
150 см**	1,90 м	1,90 м	1,90 м	1,90 м	2,00 м

Контрастные кокетка и воротник

115 см**	0,50 м	0,60 м	0,60 м	0,60 м	0,60 м
150 см**	0,50 м	0,50 м	0,50 м	0,50 м	0,50 м

Тонкий клеевой прокладочный материал 3,90 м шириной 51–64 см

* без ворса ** с ворсом *** с ворсом или без ворса

РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

Обе модели: обхват груди (чашка В), см	108	113	118	123	128
Обе модели: обхват груди (чашка С), см	110	115	120	125	130
Обе модели: обхват груди (чашка D), см	111	116	121	126	131
Обе модели: обхват груди (чашка DD), см	112	117	122	127	132

ВАМ ПОТРЕБУЕТСЯ:

Материалы:

для всех моделей: материалы среднего веса: парча, деним, шандунг, габардин, эластичные тканые материалы, различные виды шерстяных полотен. Для контрастных кокетки и воротника модели В: натуральная и искусственная кожа и замша.
При работе с материалами с рисунком, требующим подгонки, расход материала увеличивается.

Дополнительно:

для всех моделей: нитки, 5 x 30,5 см флиса (для подокатника рукава). Для модели А: 8 пуговиц диаметром 1,5 см, 4 пуговицы диаметром 2 см (для клапана кармана; не обязательно), набор для обтягивания материалом пряжки высотой 3,8 см. Для модели В: 8 пуговиц диаметром 1,5 см.

22 детали

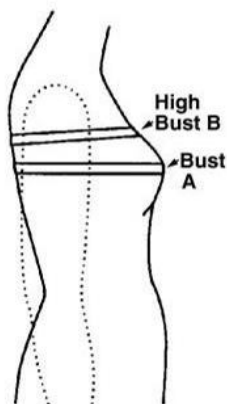
- 1B — центральная часть переда (чашка B) — A (FRONT B CUP)
- 1C — центральная часть переда (чашка C) — A (FRONT C CUP)
- 1D — центральная часть переда (чашка D) — A (FRONT D CUP)
- 1DD — центральная часть переда (чашка DD) — A (FRONT DD CUP)
- 2B — боковая часть переда — A (SIDE FRONT) / подкладка боковой части переда (чашка B) — A, B (SIDE FRONT LINING B CUP)
- 2C — боковая часть переда — A (SIDE FRONT) / подкладка боковой части переда (чашка C) — A, B (SIDE FRONT LINING C CUP)
- 2D — боковая часть переда — A (SIDE FRONT) / подкладка боковой части переда (чашка D) — A, B (SIDE FRONT LINING D CUP)
- 2DD — боковая часть переда — A (SIDE FRONT) / подкладка боковой части переда (чашка DD) — A, B (SIDE FRONT LINING DD CUP)
- 3 — карман — A (POCKET)
- 4 — клапан кармана — A (FLAP)
- 5 — центральная часть спинки — A (BACK)
- 6 — боковая часть спинки — A, B (SIDE BACK)
- 7 — шлевка — A (CARRIER)
- 8 — верхний воротник — A, B (UPPER COLLAR)
- 9 — нижний воротник — A, B (UNDER COLLAR)
- 10B — подборт (чашка B) — A, B (FRONT FACING B CUP)

- 10C — подборт (чашка C) — A, B (FRONT FACING C CUP)
- 10D — подборт (чашка D) — A, B (FRONT FACING D CUP)
- 10DD — подборт (чашка DD) — A, B (FRONT FACING DD CUP)
- 11 — верхняя часть рукава — A, B (UPPER SLEEVE)
- 12 — нижняя часть рукава — A, B (UNDER SLEEVE)
- 13 — подкладка правой части спинки — A, B (RIGHT BACK LINING)
- 14 — подкладка левой части спинки — A, B (LEFT BACK LINING)
- 15 — подкладка верхней части рукава — A, B (UPPER SLEEVE LINING)
- 16 — подкладка нижней части рукава — A, B (UNDER SLEEVE LINING)
- 17 — пояс — A (BELT)
- 18B — центральная часть переда (чашка B) — B (FRONT B CUP)
- 18C — центральная часть переда (чашка C) — B (FRONT C CUP)
- 18D — центральная часть переда (чашка D) — B (FRONT D CUP)
- 18DD — центральная часть переда (чашка DD) — B (FRONT DD CUP)
- 19B — боковая часть переда (чашка B) — B (SIDE FRONT B CUP)
- 19C — боковая часть переда (чашка C) — B (SIDE FRONT C CUP)
- 19D — боковая часть переда (чашка D) — B (SIDE FRONT D CUP)
- 19DD — боковая часть переда (чашка DD) — B (SIDE FRONT DD CUP)
- 20 — кокетка переда — B (YOKE FRONT)
- 21 — центральная часть спинки — B (BACK)
- 22 — кокетка спинки — B (YOKE BACK)

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛЕКАЛ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРА И ШИРИНЫ МАТЕРИАЛА):

Внимание! Расположение лекал может незначительно меняться в зависимости от конкретного размера.

Для выкраивания деталей подкладки отогнуть вверх нижний край лекал деталей 2 и 6.



Чтобы узнать свой размер груди (B, C, D, DD), определить разницу между обхватом груди по линиям A и B.

Чашка B — обхват груди по линии A больше обхвата груди по линии B на 2,5–5 см.

Модель A: использовать лекала центральной части переда 1B, боковой части переда/подкладки боковой части переда 2B и подборта 10B.

Модель B: использовать лекала центральной части переда 18B, боковой части переда 19B, подкладки боковой части переда 2B и подборта 10B.

Чашка C — обхват груди по линии A больше обхвата груди по линии B на 5–7,5 см.

Модель A: использовать лекала центральной части переда 1C, боковой части переда/подкладки боковой части переда 2C и подборта 10C.

Модель B: использовать лекала центральной части переда 18C, боковой части переда 19C, подкладки боковой части переда 2C и подборта 10C.

Чашка D — обхват груди по линии A больше обхвата груди по линии B на 7,5–10 см.

Модель A: использовать лекала центральной части переда 1D, боковой части переда/подкладки боковой части переда 2D и подборта 10D.

Модель B: использовать лекала центральной части переда 18D, боковой части переда 19D, подкладки боковой части переда 2D и подборта 10D.

Чашка DD — обхват груди по линии A больше обхвата груди по линии B на 10–12,5 см.

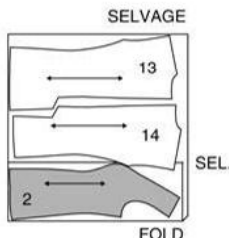
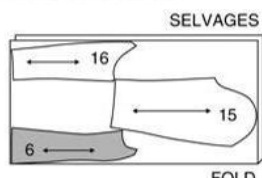
Модель A: использовать лекала центральной части переда 1DD, боковой части переда/подкладки боковой части переда 2DD и подборта 10DD.

Модель B: использовать лекала центральной части переда 18DD, боковой части переда 19DD, подкладки боковой части переда 2DD и подборта 10DD.

МОДЕЛИ A, B: ПОДКЛАДКА

Использовать детали 2, 6, 13, 14, 15, 16

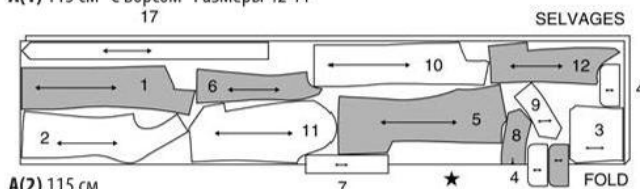
A, B(1) 115 см
С ворсом
Размеры
42 44 46 48 50



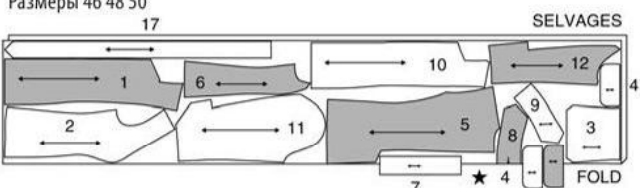
МОДЕЛЬ A: ЖАКЕТ И ПОЯС

Использовать детали 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 17

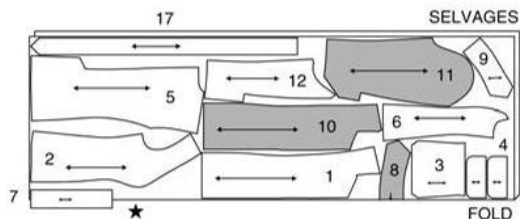
A(1) 115 см С ворсом Размеры 42 44



A(2) 115 см
С ворсом
Размеры 46 48 50



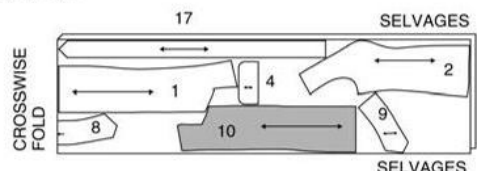
A(3) 150 см
С ворсом
Все размеры



Клеевой прокладочный материал

Использовать детали 1, 2, 4, 8, 9, 10, 17

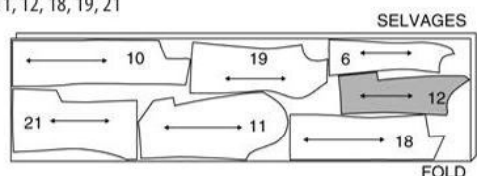
A(4) 51–64 см
Все размеры



МОДЕЛЬ B: ЖАКЕТ

Использовать детали 6, 10, 11, 12, 18, 19, 21

B(1) 115 см
С ворсом
Все размеры



В(2) 150 см
С ворсом
Все размеры

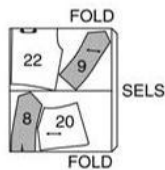
Контрастные кокетка и воротник

Использовать детали 8, 9, 20, 22

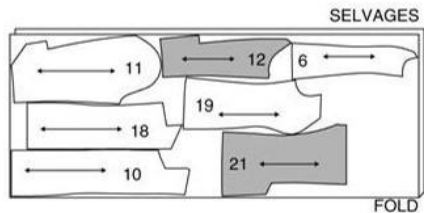
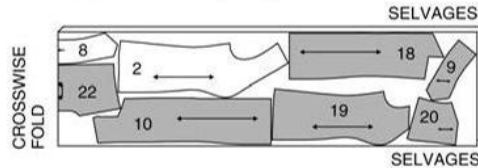
В(4) 150 см
С ворсом Все размеры

Клеевой прокладочный материал
Использовать детали 2, 8, 9, 10, 18, 19, 20, 22

В(3) 115 см
С ворсом
Все размеры



В(5) 51–64 см Все размеры



При первом упоминании деталей изделия указывается их номер.

1. Продубли

Укрепить и надсечь* внутренние углы
горловины центральных частей переда.
Обработать рельефы переда.

3. С изнаночной стороны сметать встречную складку кармана; стачать складку от срезов детали до точек.

5. Заутюжить на изнаночную сторону верхний срез (6 мм) кармана. Отогнуть припуск верхнего края кармана на лице-

6. Отогнуть припуск по верхнему краю кармана, выправить обтаченные углы, приутюжить, заутюживая на изнаночную

7. Настрочить карман на перед по разметке.

8. Продублировать клеевым прокладочным материалом* две детали клапанов карманов (4). Обтачивать* нижний и бо-

9. Вывернуть клапан, выправить обтачанные края; приутюжить. Сметать открытые срезы клапана. Обметать петли на

Полезный совет: продублировать клеевым прокладочным материалом внутренние углы припусков шлицы.

Надсечь и укрепить* внутренние углы
цельнокроеных припусков на обработку
шлицы.

Обработать задний средний шов до шлицы.

11, 12. Обработать деталь для шлевок*
(7).

С лицевой стороны приколоть один конец шлевки к боковому шву изделия на месте нижней малой точки так, чтобы срез

14. Заутюжить открытый срез шлевки (1 см) на изнаночную сторону, отогнуть

дочным материалом* детали нижнего воротника (9). Сточать детали нижнего

кепов (= срезы горловины переда между точками); швы разутюжить.

16. Чтобы закончить втачивание нижнего воротника в бортовку и выровнять вы-

совмещая линии швов, задние средние швы деталей и малые точки; втачать воротник в горловину изделия и стачать вытачки за два приема, начиная строчки у

17. Подрезать припуски шва между вы-
тачками; надсечь их на фигурных участ-
ках. Разутюжить шов горловины, заутю-

нижнюю часть рукава (12) по передним срезам.

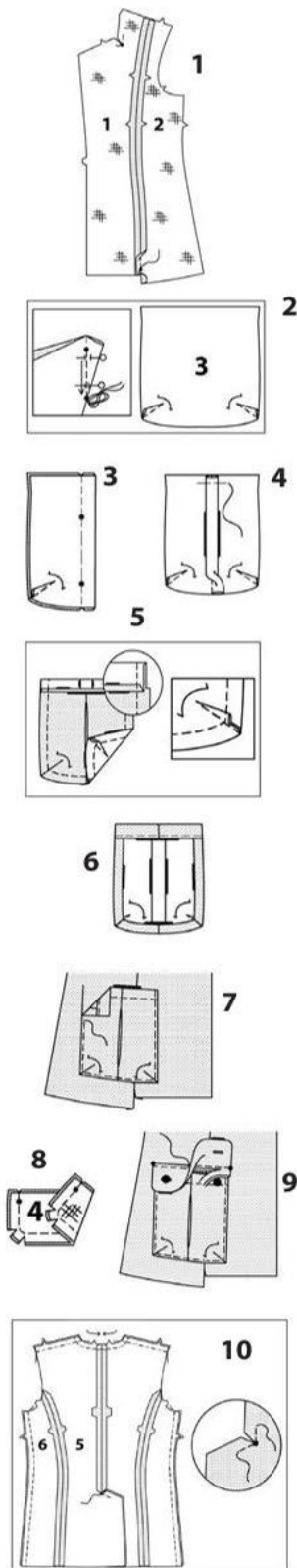
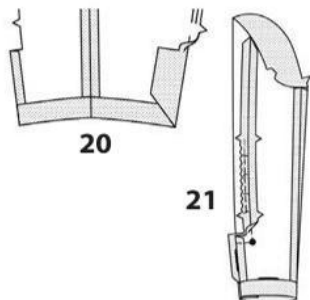
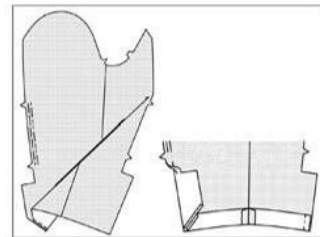
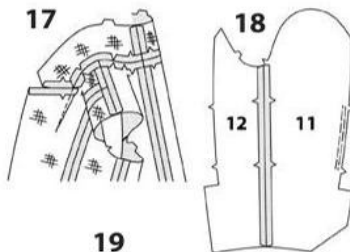
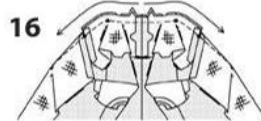
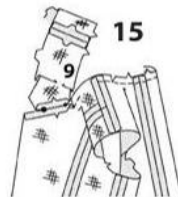
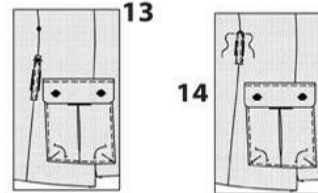
19. Перегибая верхнюю часть рукава лицевой стороной внутрь, стачать припуски нижнего угла шлицы, совмещая срезы:

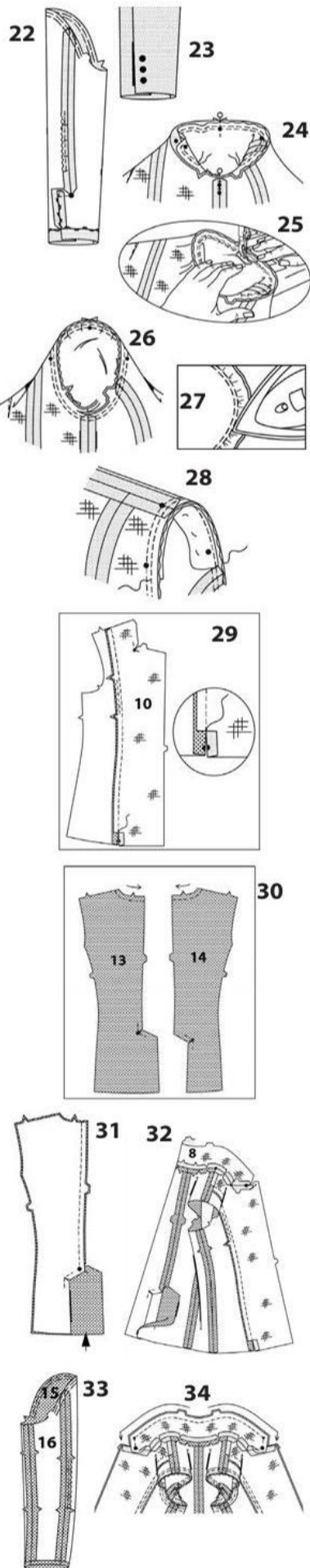
рукава и *обтачать** боковую сторону нижнего угла шлицы нижней части рука-

утюжить, заутюживая припуск шлицы
верхней части рукава на изнаночную

21. Стачать локтевые срезы рукава с по-

сидкой* верхней части рукава на отме-





ченном участке, одновременно стачивая верхние срезы припусков шлицы.

22. Надсечь припуск шва нижней части рукава в углу. Разутюжить шов выше шлицы.

Подгиб низа рукава подшить вручную потайными стежками. Расправить края шлицы и скрепить их незаметными с лицевой стороны стежками вручную.

Проложить строчки по окату каждого рукава (между выступами) для последующего выполнения *посадки**.

23. Пришить пуговицы на шлицы рукавов.

24. Вывернуть рукав на лицевую сторону. Вывернуть изделие на изнаночную сторону, расположить его проймой к себе. Сложить изделие и рукав лицевыми сторонами внутрь, вколоть рукав в пройму, при этом центральная малая точка на рукаве совпадает с плечевым швом изделия, двойные малые точки на рукаве — с боковым швом изделия; совместить остальные малые точки. Стянуть окат рукава строчками, *посаживая** его.

25. Со стороны рукава вметать и втачать его в пройму двойной строчкой с интервалом 3 мм.

26. Подрезать припуски шва ниже выступов до ширины 1 см.

27. Приутюжить шов проймы на верхнем участке (только припуски шва).

28. Разрезать полосу флиса вдоль посередине (= 2 подокатника). Приколеть подокатник к шву проймы со стороны рукава, *посаживая** подокатник на ту же величину, что и рукав. Пришить подокатник вручную ко шву проймы.

29. *Продублировать* клеевым прокладочным материалом* подборт (10).

Надсечь и укрепить* внутренние углы подбортов.

Притачать подкладку частей переда к внутренним срезам подбортов (начать строчку на 2,5 см выше малой точки). Надсечь припуск каждого подборта к нижней точке строчки. Заутюжить припуски швов выше надсечек на подкладку, разутюжить припуски швов ниже надсечек.

30. Проложить *стабилизирующую строчку** по горловине подкладки правой части спинки (13) и подкладки левой части спинки (14).

Надсечь и укрепить* внутренние углы шлиц подкладки частей спинки.

31. Стачать средние срезы подкладки спинки от горловины до шлицы.

32. Стачать срезы деталей подкладки так же, как срезы деталей верха изделия (кроме подкладки рукава), оставив в одном шве рельефа спинки незначительным участком для вывертывания изделия.

Продублировать клеевым прокладочным материалом* верхний воротник (8).

Втачать верхний воротник в горловину подбортов и подкладки спинки; шов разутюжить.

33. Стачать подкладку частей рукава по передним и локтевым (*посаживая** подкладку верхней части рукава в области локтя).

Проложить строчки по окату подкладки каждого рукава (между выступами) для последующего выполнения *посадки**.

Заутюжить на изнаночную сторону припуск (1,3 см) по нижнему срезу подкладки рукава.

Втачать подкладку рукава в пройму подкладки изделия — см. пункты 24—27.

34. Сколоть/сметать верхний и нижний

воротники по срезам, совместив большие и малые точки, а также задние средние швы. Отогнуть вниз шов горловины.

*Обтачать** воротники по концам и отлету, прокладывая строчку за два приема — от середины в обе стороны до точек уступов (= большие точки), *посаживая** верхний воротник в концах.

35. На лицевую сторону частей переда наложить подборт лицевыми сторонами вниз и наметать их (шов горловины отогнуть, чтобы не попал под строчки), *посаживая** подборт на верхних углах лацканных участков деталей.

*Обтачать** срезы бортов, лацканов и уступов лацканов (до точек уступов лацканов = большие точки).

36. Сложить жакет и подкладку лицевыми сторонами внутрь, сколоть срезы припусков шлицы подкладки правой части спинки и верха правой части спинки, совместив большие и маленькие точки. Начав строчку от центра большой точки, притачать подкладку, заканчивая строчку на 5 см выше нижнего среза подкладки (левая сторона спинки не попадает под строчку).

37. Сложив детали лицевыми сторонами внутрь, сколоть срезы припусков шлицы подкладки левой части спинки и верха левой части спинки, совместив большие и маленькие точки. Начав строчку от центра большой точки, притачать подкладку, заканчивая строчку на 5 см выше нижнего среза подкладки (правая сторона спинки не попадает под строчку).

Надсечь припуск только левой стороны шлицы жакета к концу строчки.

38. Заутюжить шов на подкладку, заутюживая внутренний срез припуска шлицы жакета (1,5 см) ниже надсечки.

Отогнуть левый припуск шлицы на лицевую сторону и *обтачать** нижний угол шлицы. Подрезать припуски шва обтачивания в углу до 6 мм: припуск шлицы — по всей длине шва, часть спинки — не доходя на 1,5 см до внутреннего края припуска шлицы.

39. Притачать подкладку частей переда к нижним срезам частей переда швом шириной 1,3 см.

40. На правой стороне шлицы: отогнуть вверх припуск на подгиб низа изделия, закладывая подкладку складкой, и стачать открытые срезы деталей.

41. Вывернуть изделие на лицевую сторону. Выправить обтаченные края бортов, воротника и нижних углов бортов. Выправить края шлицы. Приутюжить.

Продеть подкладку рукавов в рукава верха изделия.

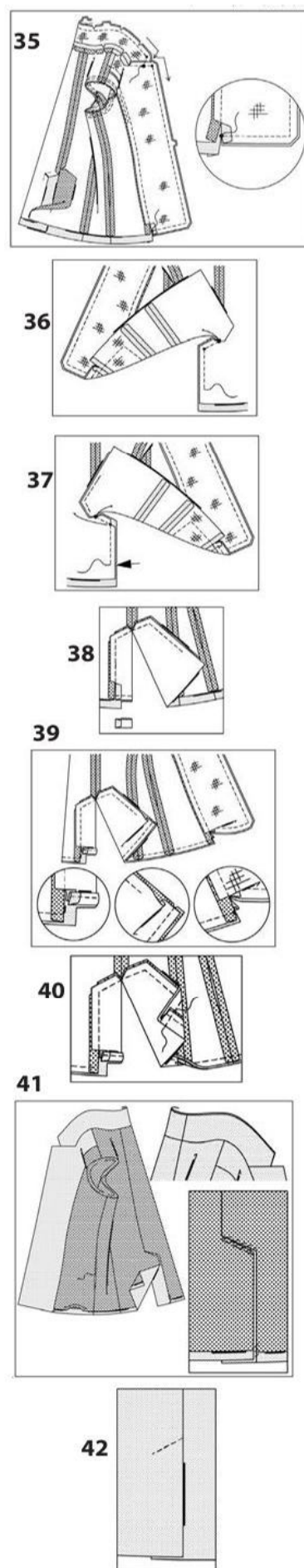
Просунуть руку в оставленный открытым участок в подкладке и сшить между собой швы горловины.

Вручную подшить припуск на подгиб низа изделия к припускам шва верха изделия. Вручную подшить подогнутые внутрь края открытого участка в шве подкладки потайными стежками.

Расправить припуски шлицы, наметать и скрепить их вручную у верхнего конца шлицы.

Вручную подшить мелкими потайными стежками нижние участки внутренних краев подбортов и припуска шлицы к подгибу низа изделия.

42. С лицевой стороны проложить машинную наклонную строчку вдоль верхних краев припусков шлицы.



Модель А

Европейский размер	34	36	38	40	42	44
150 см**	1,40 м	1,40 м	1,50 м	1,50 м	1,50 м	1,50 м

Модель В

150 см**	0,90 м	0,90 м	0,90 м	0,90 м	1,00 м	1,00 м
----------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Модели А, В: тонкий клеевой прокладочный материал 0,60 м шириной 51–64 см

Модель С

Размер	XS	S	M	L	XL
150 см**	1,70 м	1,70 м	1,70 м	1,80 м	1,90 м

Модель D

153 см**	1,10 м	1,20 м	1,40 м	1,40 м	1,50 м
----------	--------	--------	--------	--------	--------

Модели С, D: клеевой прокладочный материал 0,80 м шириной 51–64 см

* без ворса ** с ворсом *** с ворсом или без ворса

ВАМ ПОТРЕБУЕТСЯ:

Материалы:

для всех моделей: использовать только эластичные материалы: джерси для спортивной одежды, флис (в т.ч. двусторонний), эластичный бархат.

При работе с материалами с рисунком, требующим подгонки, расход материала увеличивается.

Дополнительно:

для всех моделей: нитки; для моделей А, С, D: 2 застежки-молнии длиной по 18 см; для моделей А, В: разъемная застежка-молния длиной, равной длине застежки (борт и конец воротника); для моделей В, D: упаковка косой бейки шириной 1,3 см; для модели В: 3 м тесьмы саржевого переплетения шириной 1,3 см; для моделей С, D: разъемная застежка-молния длиной, равной длине застежки (борт и конец воротника).

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛЕКАЛ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРА И ШИРИНЫ МАТЕРИАЛА):

Внимание! Все модели: использовать только эластичные материалы.

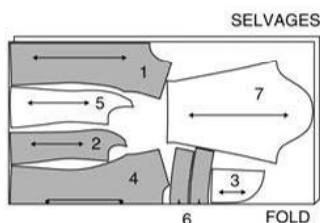
Женские размеры

МОДЕЛЬ А

Использовать детали 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7

А(1) 150 см

С ворсом

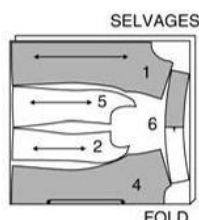


МОДЕЛЬ В

Использовать детали 1, 2, 4, 5, 6

В(1) 150 см

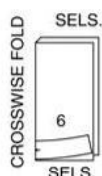
С ворсом



МОДЕЛИ А, В: КЛЕЕВОЙ ПРОКЛАДОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

Использовать деталь 6

А, В(1) 51–64 см



ПЕРЕД РАСКРОЕМ:

перед началом работы прочесть «Общие рекомендации» на стр. 1–4.

РАСКРОЙ:

детали 1–7 на листе 6251 (лист В)

Женские размеры

Размер 34 — — — — —

Размер 36 — — — — —

Размер 38 — — — — —

Размер 40 — — — — —

Размер 42 — — — — —

Размер 44 — — — — —

детали 8–13 на листе 6251 (лист В)

Мужские размеры

Размер XS — — — — —

Размер S — — — — —

Размер M — — — — —

Размер L — — — — —

Размер XL — — — — —

13 деталей

1 — центральная часть переда — А, В (FRONT)

2 — боковая часть переда — А, В (SIDE FRONT)

3 — подкладка кармана — А (POCKET)

4 — центральная часть спинки — А, В (BACK)

5 — боковая часть спинки — А, В (SIDE BACK)

6 — воротник — А, В (COLLAR)

7 — рукав — А (SLEEVE)

8 — перед — С, D (FRONT)

9 — бочок — С, D (SIDE PANEL)

10 — подкладка кармана — С, D (POCKET)

11 — спинка — С, D (BACK)

12 — воротник — С, D (COLLAR)

13 — рукав — С (SLEEVE)

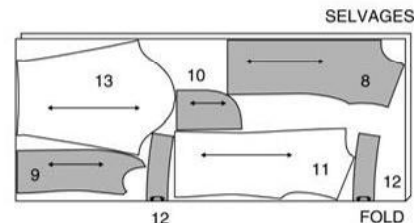
Мужские размеры

МОДЕЛЬ С

Использовать детали 8, 9, 10, 11, 12, 13

С(1) 150 см

С ворсом

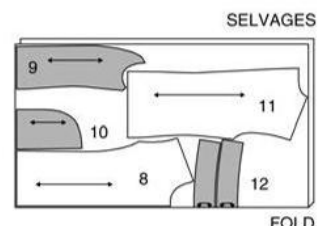


МОДЕЛЬ D

Использовать детали 8, 9, 10, 11, 12

D(1) 150 см

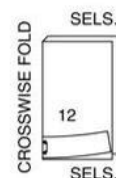
С ворсом

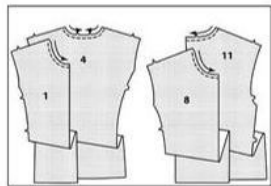


МОДЕЛИ С, D

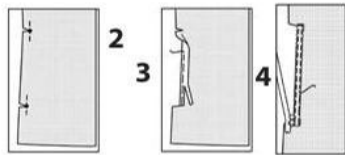
Использовать деталь 12

С, D(1) 51–64 см

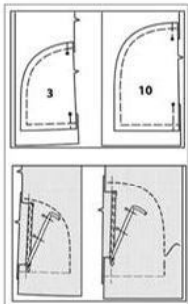




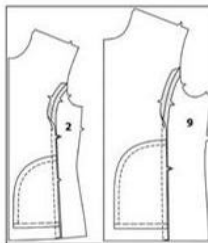
1



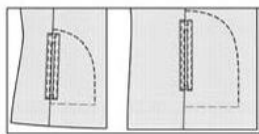
5



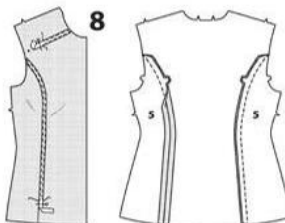
6



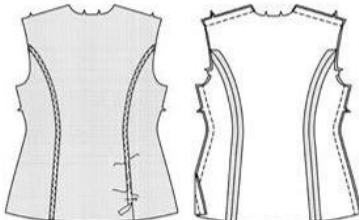
7



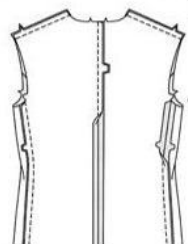
9



11



12



13



ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

Модели А, В, С, D

1. Все модели: проложить стабилизирующую строчку* по горловине переда (1) или (8) и спинки (4) или (11).

2. Модели А, С, D: проложить строчку длиной около 2,5 см через центр каждой большой точки на расстоянии 1,5 см от среза рельефа каждой центральной части переда. Надсечь припуск к центру больших точек, не разрезая строчку.

3. Отогнуть на лицевую сторону припуск на участке между большими точками; заметать, прокладывая строчку близко к сгибу. Подрезать припуск до ширины 6 мм.

4. Открыть застежку-молнию длиной 18 см, расположить ее внешней стороной вверх с лицевой стороны центральной части переда и приколоть так, чтобы ее звенья располагались непосредственно за сгибом. Подогнуть внутрь припуски лент застежки-молнии. Наметать и настрочить часть застежки-молнии на передний край кармана, поворачивая строчку вверх и вниз ленту застежки.

5. Наложить подкладку кармана (3) или (10) на изнаночную сторону центральной части переда лицевой стороной вниз, совместив большие точки и боковые срезы; приколоть и наметать по срезам.

С лицевой стороны настрочить подкладку кармана, прокладывая строчку вдоль внутренних срезов подкладки кармана. Временно приколоть свободную ленту застежки-молнии к центральной части переда, чтобы она не попала под строчку.

6. Все модели: сколоть центральную часть переда и боковую часть переда (2) или (9) по срезам рельефа, совместив выступы, с посадкой* из центральной части переда на участке между выступами (для моделей А и В). Стачать детали по срезам рельефа.

Модель В: заутюжить припуски шва на перед.

7. Модели А, С, D: закрыть застежку-молнию. С лицевой стороны приколоть и приметать вторую часть застежки-молнии к боковой части переда (модель А)/бочку (модели С и D), подогнув внутрь припуски лент застежки-молнии. Настрочить вторую ленту застежки-молнии, поворачивая строчку вверх и вниз ленту.

8. Модель В: с лицевой стороны настрочить тесьму саржевого переплетения на шов рельефа и на верхнюю часть детали от малой точки параллельно плечевому срезу.

9. Модели А, В: стачать центральную часть спинки и боковые части спинки (5) по срезам рельефов, совместив выступы. Модель А: разутюжить припуски швов. Модель В: заутюжить припуски швов на центральную часть спинки.

10. Модель В: с лицевой стороны настрочить тесьму саржевого переплетения на швы рельефов спинки.

11. Модели А, В: стачать части переда и спинку по плечевым срезам.

12. Модели С, D: стачать части спинки по средним срезам, совместив выступы. Стачать спинку и бочки по срезам рельефов, совместив выступы. Стачать части переда и спинку по плечевым срезам.

Далее – все модели

13. Продублировать клеевым прокладочным материалом* одну деталь воротника (6) или (12). Сложить детали во-

ротника лицевыми сторонами внутрь и обтачать* верхние (без выступов) срезы деталей. Заутюжить на изнаночную сторону припуск (1,3 см) по нижнему срезу внутреннего воротника.

14. Настрочить припуски шва на внутренний воротник. Втачать внешний воротник в горловину. Срезать припуски шва по-слоино и заутюжить их на воротник.

15. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа изделия и застрочить двумя строчками с интервалом 6 мм.

16. С лицевой стороны приколоть застежку-молнию, расположенную внешней стороной вниз, к правой части переда так, чтобы край ленты застежки-молнии располагался на расстоянии 6 мм от среза застежки изделия. Расположить нижний конец застежки-молнии у линии низа изделия, сместить верхний припуск ленты застежки-молнии относительно линии края застежки внутрь, примерно на 6 мм ниже шва горловины.

Используя специальную лапку для застежки-молнии, притачать ленту застежки-молнии швом шириной 1,5 см.

17. Притачать левую ленту застежки-молнии к левой части переда так же, как правую ленту застежки-молнии – к правой части переда.

18. Заутюжить на изнаночную сторону ленты застежки-молнии и припуски застежки изделия, звенья застежки-молнии отогнуть наружу. Заутюжить на изнаночную сторону припуски по концам внутреннего воротника; наметать.

19. Перекрыть шов втачивания внешнего воротника в горловину нижним краем внутреннего воротника. С лицевой стороны настрочить сгиб в шов или вплотную ко шву втачивания внешнего воротника в горловину.

С лицевой стороны проложить отделочную строчку по верхнему краю и концам воротника, а также по бортам изделия.

20. Модель А: стачать продольные швы каждого рукава (7). Проложить строчки по окату каждого рукава (6) (между выступами) для последующего выполнения посадки*.

Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа рукава и застрочить двумя строчками с интервалом 6 мм.

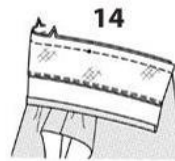
21. Вывернуть рукав на лицевую сторону. Вывернуть изделие на изнаночную сторону, расположить его проймой к себе. Сложить изделие и рукав лицевыми сторонами внутрь, вколоть рукав в пройму, при этом центральная малая точка на рукаве совпадает с плечевым швом изделия, шов рукава – с боковым швом изделия; совместить остальные малые точки.

Стянуть окат рукава строчками. Вметать и втачать рукав в пройму. Проложить вторую строчку по припускам шва на расстоянии 3 мм от первой строчки втачивания рукава. Подрезать припуски шва ниже выступов, оставшая припуск 1 см.

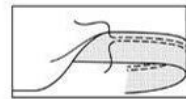
22. Модель С: стачать продольные срезы каждого рукава (13).

Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа рукава и застрочить двумя строчками с интервалом 6 мм.

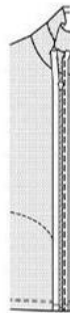
23. Вывернуть рукав на лицевую сторону. Вывернуть изделие на изнаночную сторону, расположить его проймой к себе. Сложить изделие и рукав лицевыми сторонами внутрь, вколоть рукав в пройму, при этом центральная малая точка на рукаве



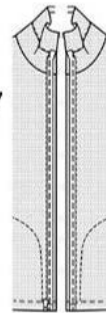
15



16



17



18



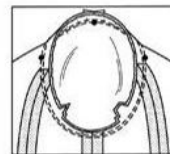
19



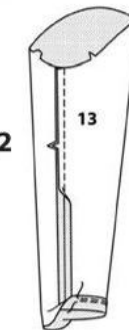
20



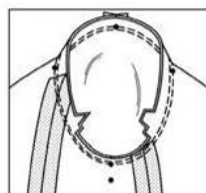
21



22



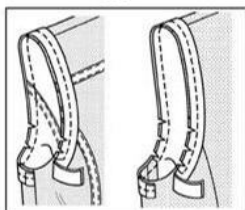
23





24

25



совпадает с плечевым швом изделия, шов рукава — с двумя малыми точками; совместить остальные малые точки. Стянуть окат рукава строчками. Вметать и втачать рукав в пройму. Проложить вторую строчку по припускам шва на расстоянии 3 мм от первой строчки втачивания рукава. Подрезать припуски шва ниже выступов, оставляя припуск 1 см.

24. **Модели В, D:** раскрыть сгибы готовой косой бейки. Заутюжить бейку вдоль посередине.

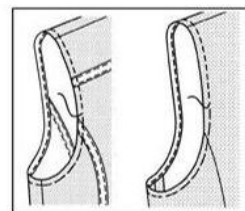
25. Подрезать припуск по срезу каждой проймы до ширины 1 см. На лицевую

сторону проймы наложить бейку лицевой стороной вниз, сгибом по направлению от среза и *обтачать** срез проймы швом шириной 1 см (при этом один конец бейки, подогнутый внутрь, перекрывает другой на боковом шве изделия). Подрезать припуски шва; надсечь их на фигурных участках.

26. Заутюжить бейку на изнаночную сторону; выправить обтачанный край; приутюжить. Настрочить внутренний сгиб бейки.

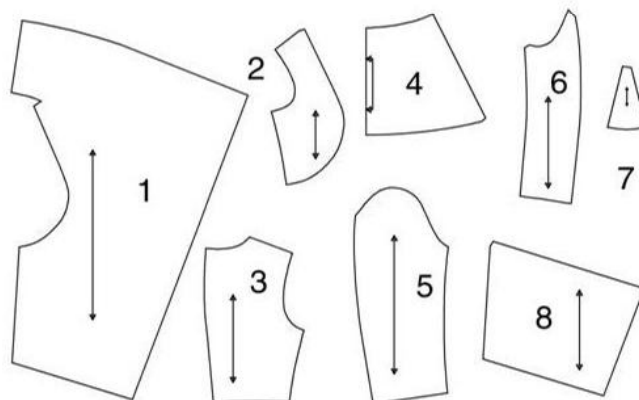
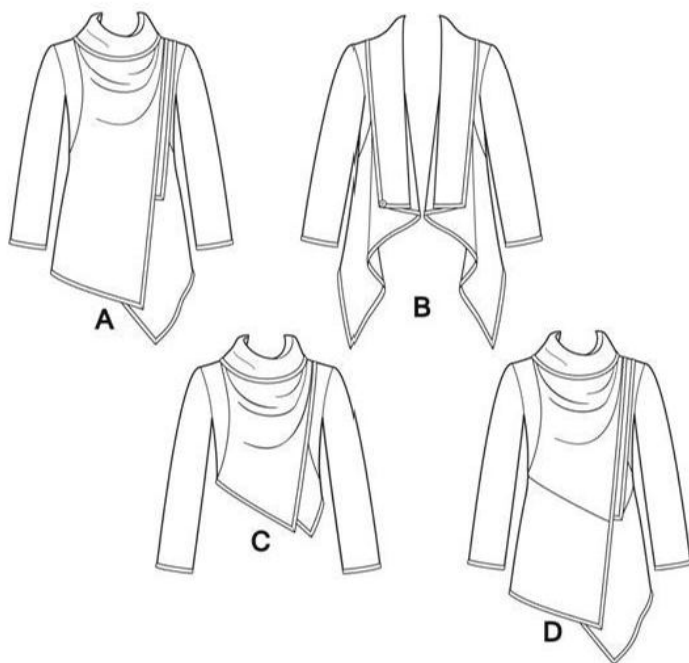
* см. словарь терминов

26



Simplicity 6417 ЖАКЕТЫ Размеры XS-XL*

* см. таблицу размерных признаков на стр. 1



ПЕРЕД РАСКРОЕМ:

перед началом работы прочесть «Общие рекомендации» на стр. 1-4.

РАСКРОЙ:

детали 1-8 на листе 6417 (лист C)

Размер XS _____
Размер S
Размер M
Размер L
Размер XL _____

РАСХОД МАТЕРИАЛА:

Модель А

Размер	XS	S	M	L	XL
115 см**	2,70 м	2,70 м	2,80 м	2,80 м	3,00 м
150 см**	2,60 м	2,70 м	2,70 м	2,70 м	2,70 м

Модель В

115 см/150 см**	2,60 м	2,70 м	2,70 м	2,70 м	2,70 м
-----------------	--------	--------	--------	--------	--------

Контрастные рукава

115/150 см**	0,70 м	0,80 м	0,80 м	0,80 м	0,80 м
--------------	--------	--------	--------	--------	--------

Модель С

115 см**	2,30 м	2,30 м	2,40 м	2,40 м	2,40 м
150 см**	1,70 м	1,70 м	1,70 м	1,80 м	2,00 м

Модель D

115 см**	2,30 м	2,30 м	2,40 м	2,40 м	2,40 м
150 см**	1,70 м	1,70 м	1,70 м	1,80 м	2,00 м

Контрастная баска

115 см**	0,70 м	0,80 м	0,90 м	0,90 м	0,90 м
150 см**	0,60 м	0,60 м	0,60 м	0,70 м	0,80 м

* без ворса ** с ворсом *** с ворсом или без ворса

8 деталей

- 1 — центральная часть переда + воротник — A, B, C, D (FRONT)
- 2 — боковая часть переда — A, B, C, D (SIDE FRONT)
- 3 — спинка — A, B, C, D (BACK)
- 4 — баска спинки — A, B, D (PEPLUM BACK)
- 5 — верхняя часть рукава — A, B, C, D (UPPER SLEEVE)
- 6 — нижняя часть рукава — A, B, C, D (UNDER SLEEVE)
- 7 — клин рукава — A, C (SLEEVE INSET)
- 8 — баска переда — D (PEPLUM FRONT)

ВАМ ПОТРЕБУЕТСЯ:

Материалы:

для всех моделей: флис, шерстяные материалы, плотные трикотажные материалы. Для контрастных рукавов модели **В**: также искусственная кожа, искусственная замша.
При работе с материалами с рисунком, требующим подгонки, расход материала увеличивается.

Дополнительно:

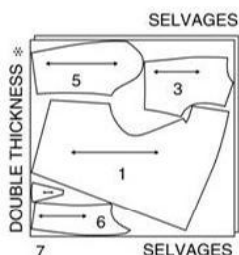
для всех моделей: нитки, большая кнопка, 3 упаковки косой бейки (в т.ч. из искусственной кожи) шириной 1,3 см. Для моделей **A, C**: 2 застежки-молнии длиной по 15 см.

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛЕКАЛ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРА И ШИРИНЫ МАТЕРИАЛА):

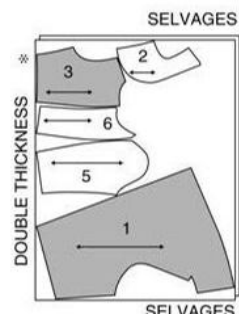
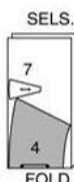
МОДЕЛЬ А

Использовать детали 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7

A(1) 115 см
С ворсом



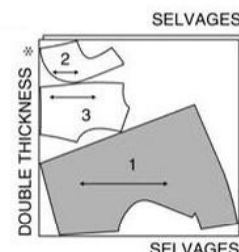
A(2) 150 см
С ворсом



МОДЕЛЬ В

Использовать детали 1, 2, 3, 4

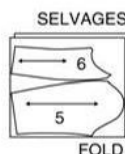
B(1) 115 см или 150 см
С ворсом



Контрастные рукава

Использовать детали 5, 6

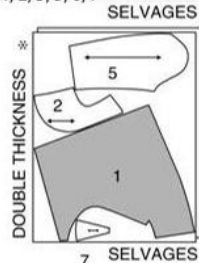
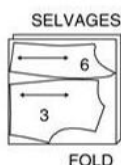
B(2) 115 см или 150 см
С ворсом



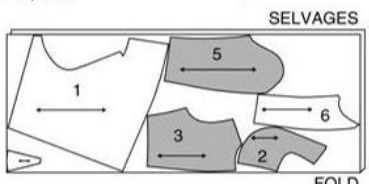
МОДЕЛЬ С

Использовать детали 1, 2, 3, 5, 6, 7

C(1) 115 см
С ворсом



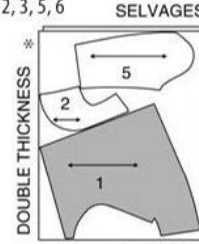
C(2) 150 см
С ворсом



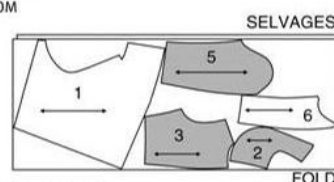
МОДЕЛЬ D

Использовать детали 1, 2, 3, 5, 6

D(1) 115 см
С ворсом



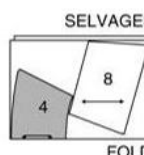
D(2) 150 см
С ворсом



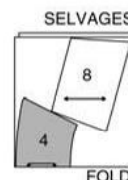
Контрастная баска

Использовать детали 4, 8

D(3) 115 см
С ворсом



D(4) 150 см
С ворсом



ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

При первом упоминании деталей изделия указывается их порядковый номер.

Модели А, В, С, D

1. Проложить строчку на расстоянии 1,5 см от среза горловины воротника, цельнокроеного с центральной частью переда (1), прокладывая строчку через центр малых точек во внутренних углах. Надсечь припуски к центру малых точек во внутренних углах.

Притачать боковую часть переда (2) к срезу рельефа центральной части переда. Заутюжить припуски шва на боковую часть переда.

2. **Модель D**: притачать баску переда (8) к нижнему срезу переда. Заутюжить припуски шва вверх.

Далее — все модели

3. Проложить стабилизирующую строчку* по горловине спинки (3). Стачать части спинки по средним срезам.

4. **Модели А, В, D**: притачать баску спинки (4) к нижнему срезу спинки. Заутюжить припуски шва вверх.

Далее — все модели

5. Стачать части переда и спинку по боковым срезам.

6. *Обработать окантовочным швом** средние срезы воротника, цельнокроеного с центральными частями переда, передние срезы частей переда и нижний срез изделия.

Вручную сшить задние средние края воротника (располагая их встык) на длину ок. 3,8 см от среза горловины воротника.

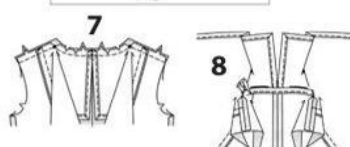
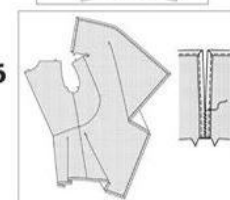
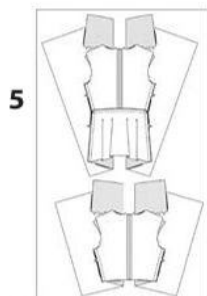
7. При необходимости надсечь припуск по срезу горловины спинки к стабилизирующей строчке на фигурных участках.

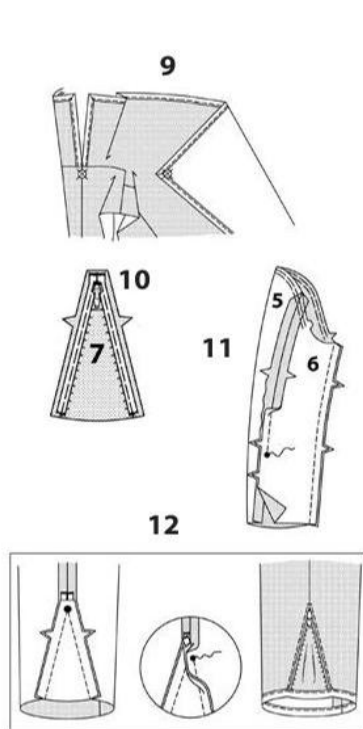
Стачать части переда и спинку по плечевым срезам; втачать воротник в горловину спинки, поворачивая строчку в центре малых точек.

8. *Обработать окантовочным швом** припуски шва втачивания воротника в горловину спинки, предварительно подогнув внутрь концы бейки у плечевых швов.

Разутюжить припуски плечевых швов.

9. С изнаночной стороны пришить одну часть кнопки на правую часть переда на месте большой точки. С лицевой стороны





пришить вторую часть кнопки на спинку на месте большой окружности на среднем шве. Чтобы застегнуть готовое изделие, наложить правую часть переда на левое плечо и застегнуть кнопку.

Модели А, С: рукава

10. Соединить застежку-молнию с клином (7) каждого рукава следующим образом: раскрыть застежку-молнию. С лицевой стороны приколоть ленты застежки-молнии к клину рукава так, чтобы стопор располагался на большой точке на клине рукава, а ленты застежки-молнии — на расстоянии 6 мм от срезов детали; приметать.

11. Стачать верхнюю часть рукава (5) и нижнюю часть рукава (6) по локтевым срезам от оката до большой точки с *посадкой** из верхней части рукава на участке между выступами. Стачать верхнюю и нижнюю части рукава по передним срезам, растягивая верхнюю часть рукава на участке между выступами.

Проложить строчки по окату каждого рукава (между выступами) для последующего выполнения *посадки**.

12. Притачать клин рукава к открытым локтевым срезам рукава, втачивая застежку-молнию (следует использовать однорозжовую лапку или лапку для притачивания застежки-молнии). Заутюжить припуски шва на рукав. С лицевой стороны проложить отделочную строчку по верхней и нижней частям рукава близко к звеньям застежки-молнии, поворачивая строчку вверх застежки.

Обработать окантовочным швом* нижний срез рукава, замыкая подогнутые внутрь концы бейки на одном шве рукава.

Модели В, D: рукава

13. Стачать верхнюю часть рукава (5) и нижнюю часть рукава (6) по локтевым срезам с *посадкой** из верхней части рукава на участке между выступами. Стачать верхнюю и нижнюю части рукава по передним срезам, растягивая верхнюю часть рукава на участке между выступами.

Проложить строчки по окату каждого рукава (между выступами) для последующего выполнения *посадки**. Обработать окантовочным швом* нижний срез рукава, замыкая подогнутые внутрь концы бейки на одном шве рукава.

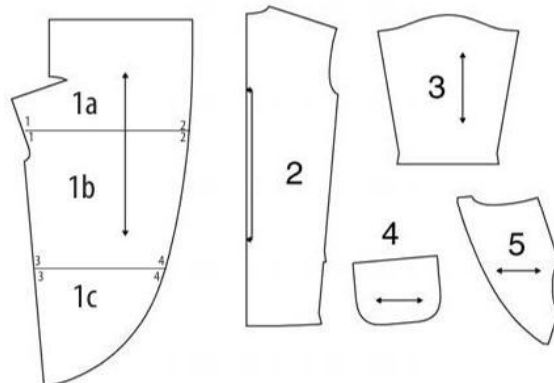
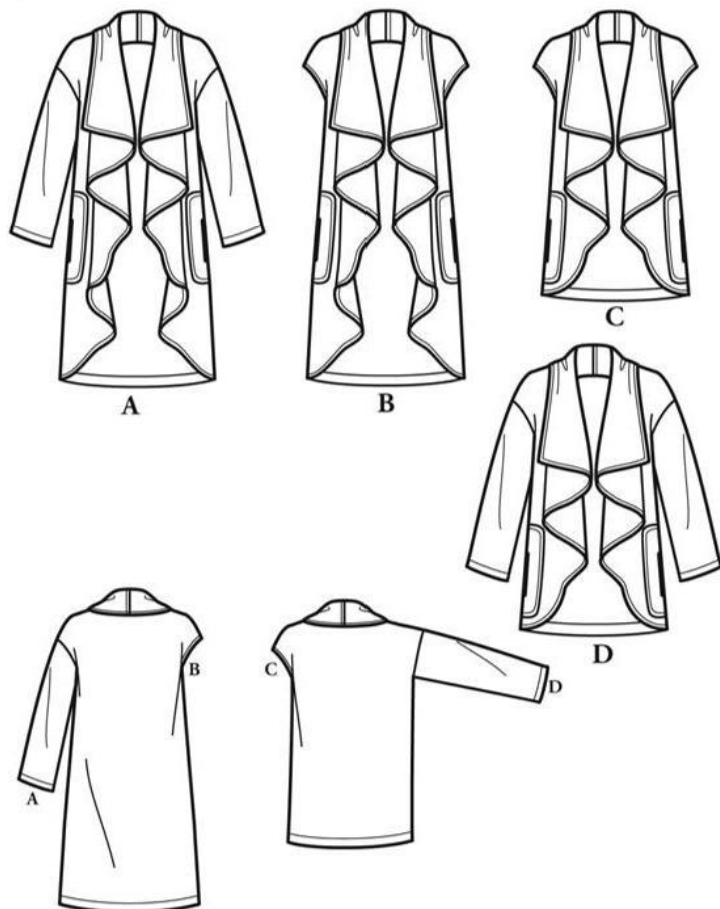
Далее — все модели

14. Вывернуть рукав на лицевую сторону. Вывернуть изделие на изнаночную сторону, расположить его проймой к себе. Сложить изделие и рукав лицевыми сторонами внутрь, вложить рукав в пройму, при этом центральная малая точка на рукаве совпадает с плечевым швом изделия, шов рукава — с двумя малыми точками на изделии; совместить остальные малые точки. Стянуть окат рукава строчками. Вметать и втачать рукав в пройму. Проложить вторую строчку по припускам шва на расстоянии 3 мм от первой строчки втачивания рукава. Подрезать припуски шва ниже выступов, оставляя припуск 1 см.

*см. словарь терминов

Simplicity 6474

Пальто и жилеты Размеры 32–42 (для типовой фигуры I с ростом 165–168 см)



ПЕРЕД РАСКРОЕМ:

перед началом работы прочесть «Общие рекомендации» на стр. 1–4.

РАСКРОЙ:

детали 1–5 на листе 6474 + 1066 (лист D)

Размер 32
Размер 34
Размер 36
Размер 38
Размер 40
Размер 42

РАСХОД МАТЕРИАЛА:

Модели А, В, С, D: подкладка кармана и обтачка верха спинки

Европейский размер	32	34	36	38	40	42
115 см*	0,60 м	0,60 м	0,60 м	0,70 м	0,70 м	0,70 м

Клеевой прокладочный материал 1,20 м шириной 55–64 см

Модель А

115 см**	3,40 м	3,50 м	3,50 м	3,60 м	3,60 м	3,80 м
150 см**	2,20 м	2,30 м	2,60 м	2,80 м	2,80 м	2,90 м

Модель В

115 см**	3,40 м	3,50 м	3,50 м	3,60 м	3,60 м	3,70 м
150 см**	2,20 м	2,20 м	2,30 м	2,30 м	2,30 м	2,40 м

Модель С

115 см**	2,80 м	2,90 м	2,90 м	2,90 м	3,00 м	3,00 м
150 см**	1,80 м	1,80 м	1,90 м	1,90 м	2,00 м	2,00 м

5 деталей

- 1 – перед + воротник – А, В, С, D (FRONT)
- 2 – спинка – А, В, С, D (BACK)
- 3 – рукав – А, D (SLEEVE)
- 4 – карман/подкладка кармана – А, В, С, D (POCKET)
- 5 – внутренняя кокетка спинки – А, В, С, D (BACK FACING)

ВАМ ПОТРЕБУЕТСЯ:

Материалы:

для всех моделей: только двусторонние материалы.

При работе с материалами с рисунком, требующим подгонки, расход материала увеличивается.

Дополнительно:

для всех моделей: нитки.

Модель D

115 см**	2,80 м	2,90 м	2,90 м	2,90 м	3,00 м	3,40 м
150 см**	2,00 м	2,10 м	2,40 м	2,40 м	2,40 м	2,50 м

* без ворса ** с ворсом *** с ворсом или без ворса

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛЕКАЛ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРА И ШИРИНЫ МАТЕРИАЛА):

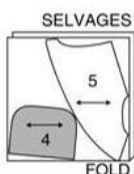
Внимание! Удлинение/укорочение моделей не предусмотрено.

МОДЕЛИ А, В, С, D: ПОДКЛАДКА КАРМАНА И ВНУТРЕННЯЯ КОКЕТКА СПИНКИ

Использовать детали 4, 5

А, В, С, D(1) 115 см

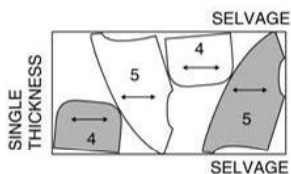
С ворсом



Клеевой прокладочный материал

Детали 4, 5

А, В, С, D(2) 55–64 см



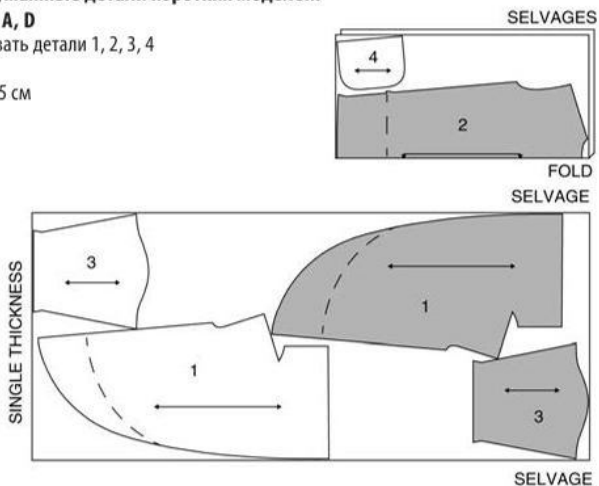
Пунктирные линии на лекалах обозначают линии, по которым следует разрезать бумажные детали коротких моделей.

МОДЕЛИ А, D

Использовать детали 1, 2, 3, 4

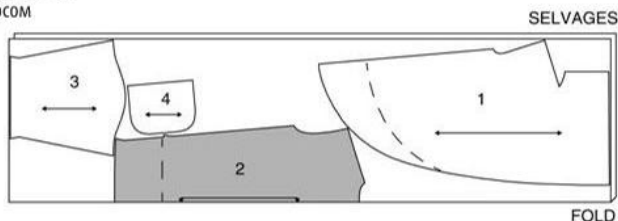
А, D(1) 115 см

С ворсом



А, D(2) 150 см

С ворсом

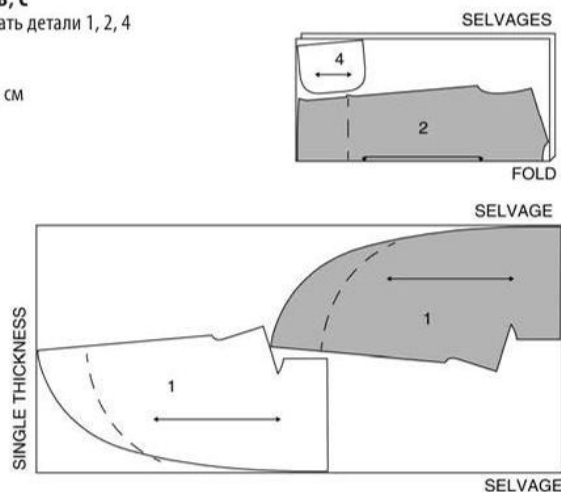


МОДЕЛИ В, С

Использовать детали 1, 2, 4

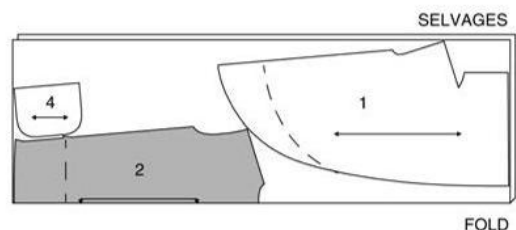
В, С(1) 115 см

С ворсом



В, С(2) 150 см

С ворсом



ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

Модели А, В, С, D

1. Проложить *стабилизирующую строчку** по горловине и плечевому срезу каждой части переда (1), поворачивая строчку в центре малой точки во внутреннем углу.

2. Продублировать *клеевым прокладочным материалом** подкладку каждого накладного кармана (4 — из подкладочного материала). Проложить строчки длиной по 4–5 см через центры большой и малой точек на расстоянии 1,4 см от бокового среза подкладки кармана.

3. Проложить строчки по боковым срезам накладных карманов (4 — из основного материала) так же, как по подкладке карманов.

Сложить детали кармана и подкладки каждого кармана лицевыми сторонами внутрь, совместить большие и малые точки, совместить срезы и *обтачать** срез входа в карман на участке между большой и малой точками. Надсечь припуски шва к концам строчек. Подрезать припуски шва послойно на участке между большой и малой точками.

4. Настрочить припуски шва обтачивания входа в карман на подкладку кармана.

Еще раз сложить детали кармана и подкладки кармана лицевыми сторонами внутрь и сколоть открытые срезы деталей. *Обтачать** верхние, передние и нижние срезы деталей. Подрезать припуски шва послойно, надсечь припуски на фигурных участках.

5. Вывернуть карман на лицевую сторону, выправить обтаченные края детали; приутюжить. Сметать открытые срезы деталей.

6. С лицевой стороны приколоть и наметать карман на перед по разметке, совместив большие и малые точки. Сметать открытые срезы деталей. Настрочить карман, прокладывая строчку по верхнему, переднему и нижнему краям кармана.

7. Стачать части цельнокроеного с частями переда воротника по средним срезам *запошивочным швом**.

8. Обработать верхний срез каждой части переда/воротника *швом вподгибку с закрытым срезом**. Аналогично обработать передний срез каждой части переда.

9. Проложить *стабилизирующую строчку** по срезу горловины спинки (2).

10. Сколоть части переда и спинку по плечевым срезам; вколоть цельнокроеный воротник в горловину спинки, совместив малые точки. Сметать части переда и спинку по плечевым срезам; вметать цельнокроеный воротник в горловину спинки, поворачивая строчку в центре малых точек.

11. Продублировать *клеевым прокладочным материалом** детали внутренней кокетки спинки (5). Обработать нижний срез каждой детали внутренней кокетки спинки *швом вподгибку с закрытым срезом**.

Наложить правую деталь кокетки на левую, совместить линии середины, малые точки и выступы; сметать открытые срезы деталей внутренней кокетки спинки.

12. Сложив детали лицевыми сторонами внутрь, приколоть внутреннюю кокетку спинки к спинке (поверх частей переда и цельнокроеного воротника), совместив линии середины, малые точки и выступы. Соединить машинными строчками плечевые срезы и срезы горловины спинки деталей. Подрезать припуски шва по срезу горловины спинки послойно.

13. Настрочить припуски шва горловины спинки на внутреннюю кокетку спинки. Отогнуть внутреннюю кокетку на изнаночную сторону, выправить швы. Сметать срезы пройм спинки и внутренней кокетки спинки.

Далее — модели А, D

14. Сложив детали лицевыми сторонами внутрь, вколоть и втачать рукав (3) в открытую пройму, при этом центральная малая точка на рукаве располагается на плечевом шве изделия; совместить остальные малые точки.

Заутюжить припуски шва на рукав.

15. Одной строчкой стачать боковые срезы изделия и нижние срезы рукавов, совместив малые точки, выступы, срезы и швы пройм.

16. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа каждого рукава. Заутюжить внутрь открытый срез припуска шириной 6 мм и застрочить по сгибу.

Далее — модели В, С

17. Обработать срезы пройм *швом вподгибку с закрытым срезом**.

18. Стачать части переда и спинку по боковым срезам на участке между малыми точками.

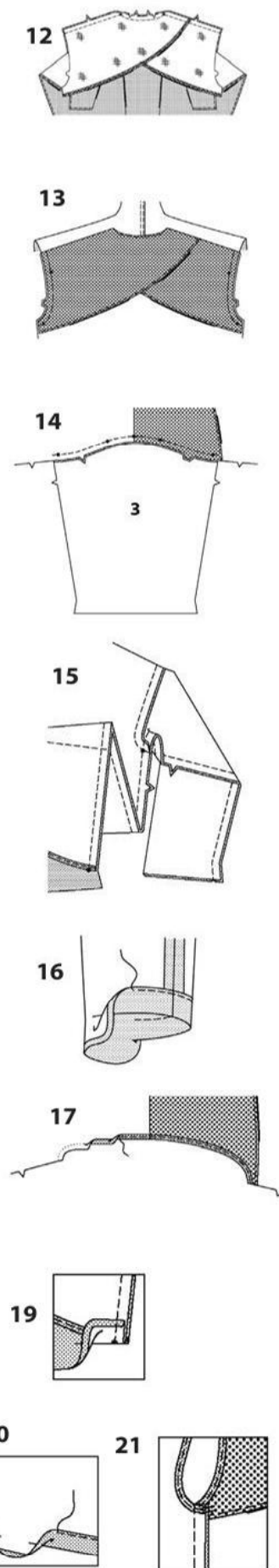
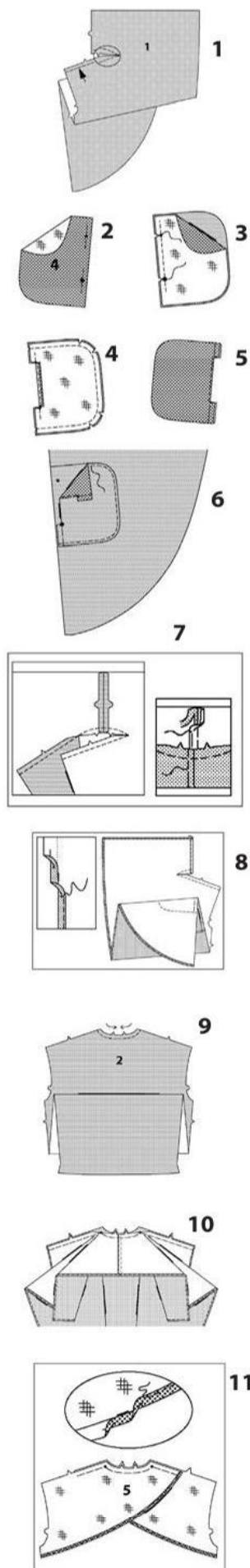
Далее — модели А, В, С, D

19. Отогнуть на лицевую сторону припуск на подгиб низа спинки через нижний край переда. Заутюжить внутрь открытый срез припуска на подгиб низа спинки шириной 6 мм. Стачать боковые срезы спинки на длину ширины подгиба низа. Подрезать припуски швов послойно.

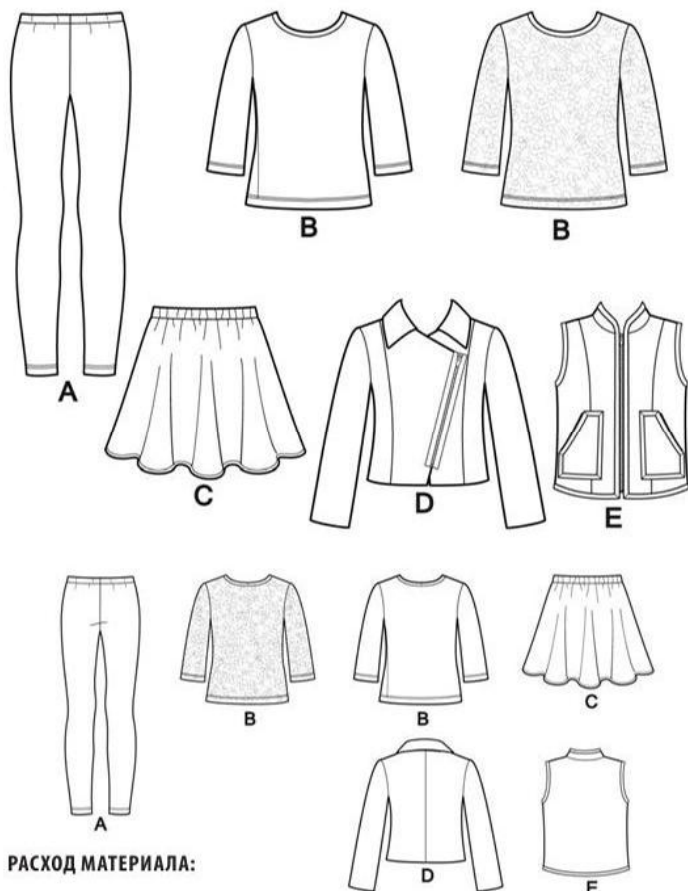
20. Отогнуть на изнаночную сторону припуск на подгиб низа спинки; приутюжить, заутюживая припуски боковых швов на спинку. Застрочить припуск на подгиб низа спинки по сгибу.

21. **Модель В:** изнутри вручную пришить припуски по боковым срезам изделия к нижнему краю внутренней кокетки спинки.

* см. словарь терминов



Simplicity 8027 Куртка, жилет, юбка, трикотажный джемпер и легинсы для девочек/девушек Размеры 7–14*



РАСХОД МАТЕРИАЛА:

Модель А: легинсы (использовать только эластичные материалы)

Размер	7	8	10	12	14
150 см**	1,00 м	1,00 м	1,10 м	1,20 м	1,20 м

Эластичная тесьма шириной 2 см: 0,70 м (для размеров 3–6)/0,80 м (для размеров 7–14)

Модель В: джемпер (использовать только эластичные материалы)

150 см**	0,70 м	0,70 м	0,70 м	0,80 м	1,00 м
----------	--------	--------	--------	--------	--------

Модель С: юбка

115 см**	1,10 м	1,10 м	1,20 м	1,30 м	1,30 м
150 см**	1,00 м	1,00 м	1,10 м	1,20 м	1,20 м

Эластичная тесьма шириной 2,5 см: 0,70 м (для размеров 3–6)/0,80 м (для размеров 7–14)

Модель D: куртка

115 см**	1,50 м	1,60 м	1,60 м	1,70 м	1,80 м
150 см**	1,10 м	1,20 м	1,20 м	1,30 м	1,30 м

Клеевой прокладочный материал шириной 51–64 см: 1,10 м (для размеров 3–6)/1,30 м (для размеров 7–14)

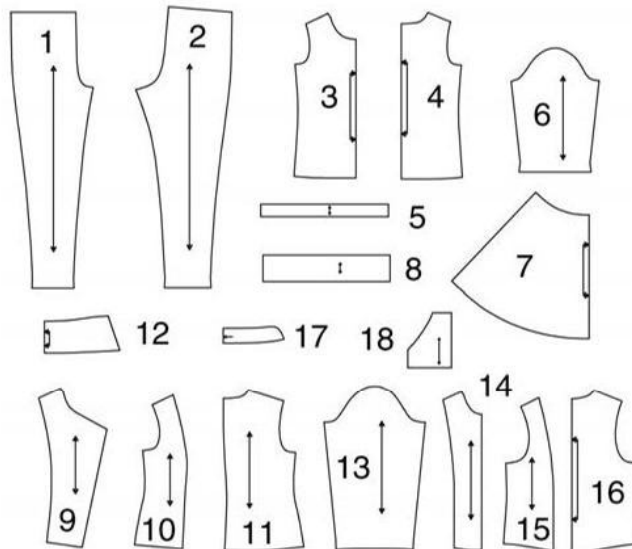
Модель Е: жилет

115 см**	0,70 м	0,70 м	0,70 м	0,70 м	0,80 м
150 см**	0,70 м	0,70 м	0,70 м	0,70 м	0,70 м

Отделка: 2 упаковки косой бейки шириной 1,3 см или эластичной тесьмы шириной 2,5 см: 4,10 м (для размеров 3–6)/5 м (для размеров 7–14)

* без ворса ** с ворсом *** с ворсом или без ворса

* см. таблицу размерных признаков на стр. 2



ПЕРЕД РАСКРОЕМ:

перед началом работы прочесть «Общие рекомендации» на стр. 1–4.

РАСКРОЙ:

детали 1–18 на листе 8027 (лист Е)

Размер 7
 Размер 8
 Размер 10
 Размер 12
 Размер 14

18 деталей

- 1 – передняя половинка легинсов – А (FRONT)
- 2 – задняя половинка легинсов – А (BACK)
- 3 – перед – В (FRONT)
- 4 – спинка – В (BACK)
- 5 – бейка горловины – В (NECK BAND)
- 6 – рукав – В (SLEEVE)
- 7 – переднее и заднее полотнища юбки – С (FRONT AND BACK)
- 8 – пояс-кулирка – С (CASING)
- 9 – центральная часть переда – D (FRONT)
- 10 – боковая часть переда – D (SIDE FRONT)
- 11 – спинка – D (BACK)
- 12 – воротник – D (COLLAR)
- 13 – рукав – D (SLEEVE)
- 14 – центральная часть переда – E (FRONT)
- 15 – боковая часть переда – E (SIDE FRONT)
- 16 – спинка – E (BACK)
- 17 – воротник – E (COLLAR)
- 18 – карман – E (POCKET)

ВАМ ПОТРЕБУЕТСЯ:

Материалы:

для моделей **А, В**: только эластичные материалы: интерлок, джерси, эластичные кружевные полотна, эластичный бархат. Для моделей **С, D, Е**: деним. Для модели **С**: также батик, чаллис, шамбрэ, различные виды хлопчатобумажных полотен, вельвет в мелкий рубчик, джерси. Для моделей **D, Е**: также вельвет. Для модели **D**: также искусственная кожа, искусственная замша, выстиганные материалы. Для модели **Е**: также двусторонние выстиганные материалы, флис. При работе с материалами с рисунком, требующим подгонки, расход материала увеличивается.

РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

Модель А: обхват бедер, см	72,5	73,5	76	78,5	81,5
Модель В: обхват груди, см	67,5	70	73,5	77,5	82,5
Модели D, E: обхват бедер, см	75	77,5	81,5	85	90

Дополнительно:

для всех моделей: нитки. Для модели В: тесьма для усиления плечевых швов. Для модели D: разъемная застежка-молния длиной 23 см (для размеров 3–6)/30 см (для размеров 7–14). Для модели E: разъемная застежка-молния длиной 35 см (для размеров 3–6)/40 см (для размеров 7–14).

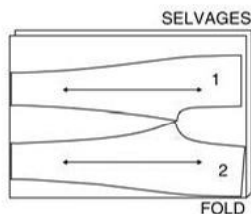
СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛЕКАЛ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРА И ШИРИНЫ МАТЕРИАЛА):

Внимание! Расположение лекал может незначительно меняться в зависимости от конкретного размера.

МОДЕЛЬ А: ЛЕГИНСЫ (ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ЭЛАСТИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ)

Использовать детали 1, 2

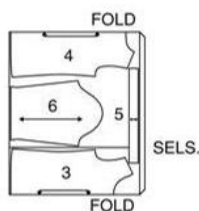
A(1) 150 см
С ворсом
Все размеры



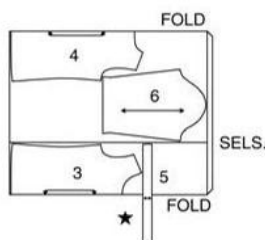
МОДЕЛЬ В: ДЖЕМПЕР (ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ЭЛАСТИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ)

Использовать детали 3, 4, 5, 6

B(1) 150 см
С ворсом
Размеры 7 8 10



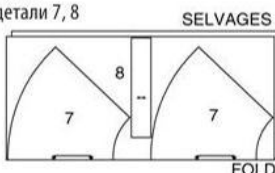
B(2) 150 см
С ворсом
Размеры 12 14



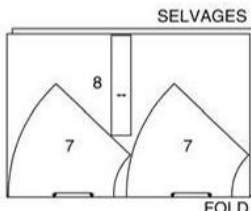
МОДЕЛЬ С: ЮБКА

Использовать детали 7, 8

C(1) 115 см
С ворсом
Все размеры



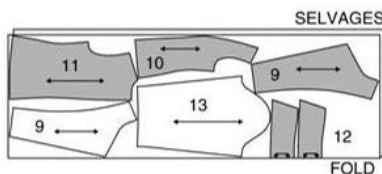
C(2) 150 см
С ворсом
Размеры 5 6 7 8 10 12 14



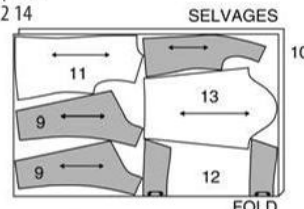
МОДЕЛЬ D: КУРТКА

Использовать детали 9, 10, 11, 12, 13

D(1) 115 см С ворсом Размеры 7 8 10 12 14



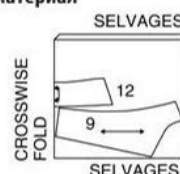
D(2) 150 см С ворсом
Размеры 7 8 10 12 14



Клеевой прокладочный материал

Использовать детали 9, 12

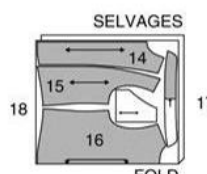
D(3) 51–64 см
С ворсом



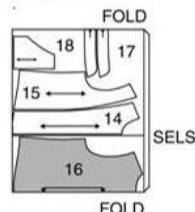
МОДЕЛЬ E: ЖИЛЕТ

Использовать детали 14, 15, 16, 17, 18

E(1) 115 см С ворсом
Все размеры



E(2) 150 см С ворсом
Все размеры



Модель А: легинсы

ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

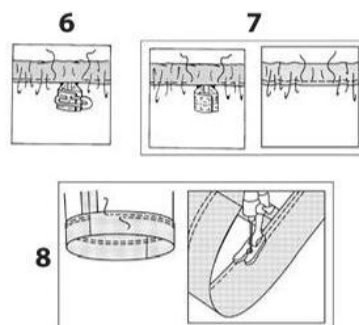
Модель А: легинсы

1. Сшить передние (1) и задние (2) половинки легинсов по шаговым и боковым срезам.
2. Вложить одну половину легинсов в другую, совместив лицевые стороны деталей.
3. Сшить двойной строчкой передние и задние половинки легинсов по средним срезам, совместив шаговые швы и выступы.
4. Чтобы свободно вдеть эластичную тесьму в кулиску, зафиксировать припуски швов на участке кулиски при помощи клеевой паутинки или закрепить их строчкой временного назначения. (Строчки временного назначения удалить после обработки кулиски.)
5. Заутюжить на изнаночную сторону верхний край изделия шириной 3,2 см. Заутюжить внутрь открытый срез припуска шириной 6 мм. Застрочить по сгибу, образуя кулиску; оставить открытым небольшой участок для вдевания эластичной тесьмы.

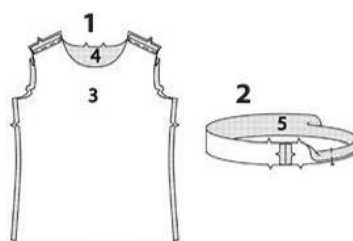
6. Отрезать кусок эластичной тесьмы длиной, равной обхвату талии плюс 2,5 см. Вдеть эластичную тесьму в кулиску. Наложить концы эластичной тесьмы один на другой и сколоть безопасной булавкой. Примерить изделие и отрегулировать длину эластичной тесьмы.
 7. Сшить концы эластичной тесьмы. Застрочить открытый участок кулиски.
- Полезный совет:** чтобы эластичная тесьма не перекручивалась, проложить сквозную строчку по каждому шву изделия на участке кулиски.
8. Заутюжить на изнаночную сторону припуски на подгиб низа легинсов и застрочить двумя прямыми или зигзагообразными строчками.

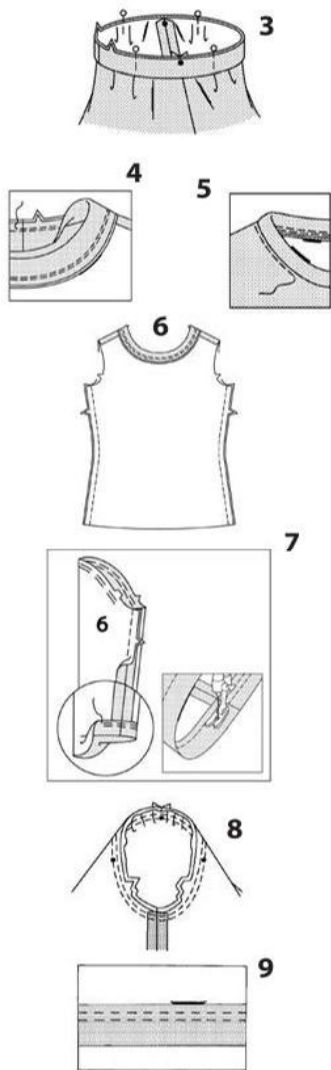
Модель В: джемпер

1. Сколоть и сшить перед (3) и спинку (4) по плечевым срезам, подкладывая под строчку тесьму (для предохранения срезов от растяжения).
2. Сшить бейку горловины (5) в кольцо по поперечным (задним средним) срезам швом шириной 1 см. Заутюжить бейку

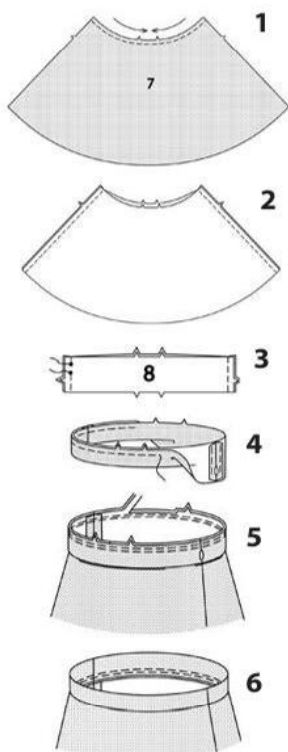


Модель В: джемпер





Модель С: юбка



горловины вдоль посередине изнаночной стороной внутрь; сколоть продольные срезы.

3. С лицевой стороны вколоть бейку горловины в горловину изделия, совместив линии середины деталей, при этом малые точки на бейке располагаются на плечевых швах изделия.

4. Втачать бейку горловины в горловину изделия швом шириной 1 см, растягивая срезы бейки горловины в соответствии с длиной среза горловины изделия. Проложить вторую строчку по припускам шва на расстоянии 6 мм от строчки втачивания бейки горловины. Заутюжить бейку горловины вверх, припуски шва – вниз, на изделие.

5. С лицевой стороны изделия настрочить шов втачивания бейки горловины.

6. Стачать перед и спинку по боковым срезам.

7. Проложить строчки по окату рукава (6) на участке между выступами для последующего выполнения *посадки**. Стачать продольные срезы каждого рукава. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа рукава и застрочить двумя прямыми или зигзагообразными строчками.

8. Вывернуть рукав на лицевую сторону. Вывернуть изделие на изнаночную сторону, расположить его проймой к себе. Сложить изделие и рукав лицевыми сторонами внутрь, вколоть рукав в пройму, при этом центральная малая точка на рукаве совпадает с плечевым швом изделия, шов рукава – с боковым швом изделия; совместить остальные малые точки. Стянуть окат рукава строчками, *посаживая** его. Втачать рукав в пройму. Проложить вторую строчку по припускам шва на расстоянии 3 мм от первой строчки втачивания рукава. Подрезать припуски шва ниже выступов до ширины 1 см.

9. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа изделия и застрочить двумя прямыми или зигзагообразными строчками швом шириной 6 мм.

Модель С: юбка

1. Проложить *стабилизирующую строчку** по верхним срезам переднего и заднего полотнищ юбки (7).

2. Стачать переднее и заднее полотнища юбки по боковым срезам.

3. Стачать детали пояса-кулиски (8) по боковым срезам, оставить в левом боковом шве нестачанным участок между малыми точками.

4. Разутюжить припуски швов. Чтобы свободно вдеть эластичную тесьму в пояс-кулиску, зафиксировать припуски швов пояса-кулиски при помощи клеевой паутинки или закрепить их строчкой временного назначения. (Строчки временного назначения удалить после обработки кулиски.)

5. Перегнуть пояс-кулиску вдоль посередине изнаночной стороной внутрь и сметать открытые срезы. (Сторона пояса-кулиски с открытым участком в левом боковом шве – внутренняя.)

6. Приколоть пояс-кулиску к верхнему срезу изделия, совместив линии середины и боковые швы деталей; притачать пояс-кулиску к верхнему срезу юбки. Проложить вторую строчку по припускам шва на расстоянии 6 мм от строчки притачивания пояса-кулиски.

7. Заутюжить кулиску вверх, припуски

шва – вниз, на изделие.

7. Отрезать кусок эластичной тесьмы длиной, равной обхвату талии плюс 2,5 см. Вдеть эластичную тесьму в кулиску. Наложить концы эластичной тесьмы один на другой и сколоть безопасной булавкой. Примерить изделие и отрегулировать длину эластичной тесьмы.

8. Стачать концы эластичной тесьмы.

9. Вручную сшить края открытого участка в левом боковом шве кулиски.

10. Уточнить длину изделия. Наметить линию низа изделия в готовом виде. Отмерить ширину подгиба низа изделия (1,5 см); подрезать излишки материала. Проложить строчку временного назначения на расстоянии 1,5 см от нижнего среза изделия. Обработать нижний срез юбки швом *вподгибку с закрытым срезом**. Удалить строчку временного назначения.

Модель D: куртка

Внимание! Две из четырех деталей центральных частей переда будут использованы в качестве подбортов.

1. Проложить *стабилизирующую строчку** по горловине центральной части переда (9). Сколоть и стачать центральную и боковую (10) части переда по срезам рельефов, совместив малые точки (закончить строчку в центре малой точки).

2. Проложить *стабилизирующую строчку** по горловине спинки (11). Стачать части спинки по средним срезам. Стачать части переда и спинку по плечевым и боковым срезам.

3. *Продублировать клеевым прокладочным материалом** одну деталь воротника (12) – верхний воротник. Проложить строчку на расстоянии 1,5 см от среза горловины (с выступами) верхнего воротника. Надсечь припуск к концам строчки. Заутюжить на изнаночную сторону припуск горловины воротника между надсечками шириной 1,5 см и подрезать его до ширины 6 мм.

4. *Обработать обтачным швом** концы и отлет воротника. Подрезать припуски шва; подрезать припуски шва на внешних углах.

5. *Настрочить припуски обтачного шва** на нижний воротник, где возможно.

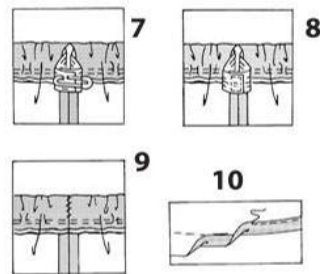
6. Вывернуть воротник; выправить обтачанные края, приутюжить.

Надсечь припуски по срезам горловины изделия к стабилизирующей строчке.

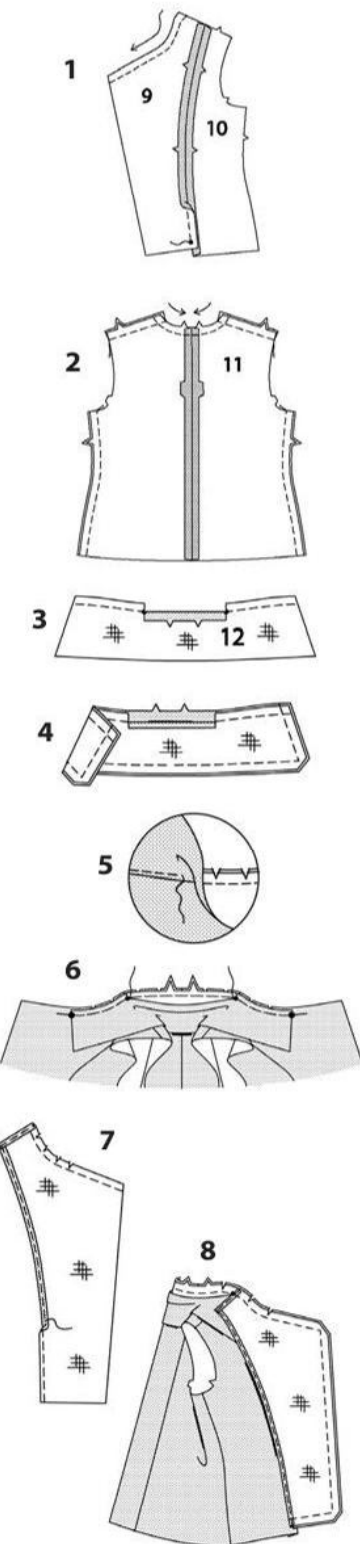
С лицевой стороны вколоть воротник в горловину изделия, совмещая средние линии воротника и спинки, при этом малые точки на воротнике располагаются на плечевых швах изделия, а концы воротника – на малых точках на частях переда. Вметать воротник (верхний/нижний) в горловину переда до малых точек, отгнуть верхний воротник и вметать нижний воротник в горловину спинки между малыми точками.

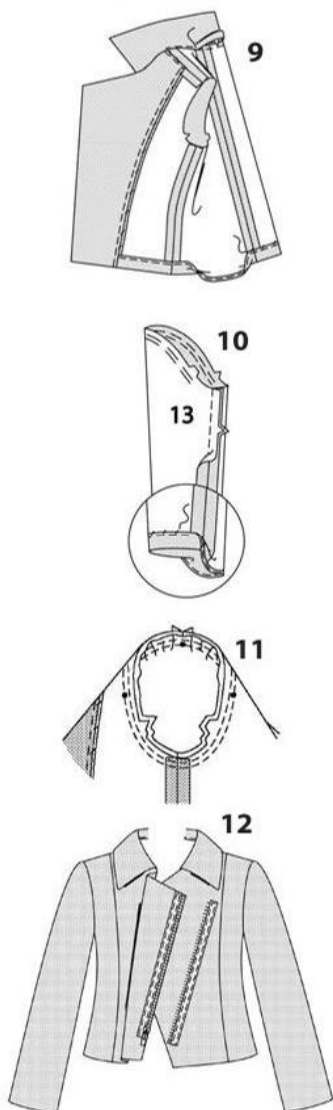
7. *Продублировать клеевым прокладочным материалом** подборта. Проложить *стабилизирующую строчку* (1,3 см)* по горловине подбортов. *Обработать внутренние и плечевые срезы** подбортов. Надсечь припуски по срезам горловины подбортов к стабилизирующей строчке.

8. Наложить и наметать подборта на лицевую сторону частей переда лицевой стороной вниз. Надсечь припуски шва горловины к малым точкам (все слои материала). *Обтачать** срезы горловины, бортов и нижние углы бортов (прокладывая

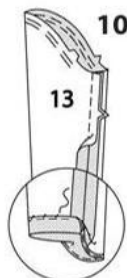


Модель D: куртка



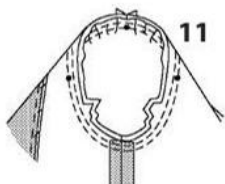


9



10

13

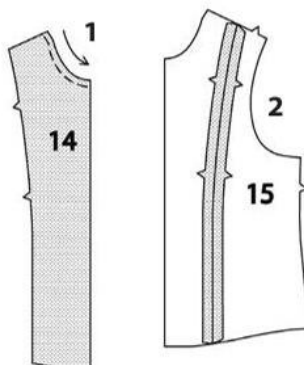


11

12



Модель Е: жилет

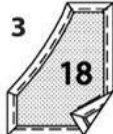


1

14

2

15



3

18

строчку по линии низа); втачать нижний воротник в горловину спинки. Подрезать припуски шва обтачивания; подрезать припуски шва на внешних углах.

9. Отогнуть подборт на изнаночную сторону, воротник отогнуть наружу. Выправить обтаченные края изделия, заутюживая вверх припуск шва втачивания нижнего воротника в горловину спинки.

Обработать нижний срез* изделия. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа изделия. Вручную подшить припуск на подгиб низа изделия потайными подшивочными стежками.

Настрочить заутюженный край горловины верхнего воротника в шов втачивания нижнего воротника.

Пришить подборт вручную к швам частей переда.

10. Проложить строчки по окату каждого рукава (13) (между выступами) для последующего выполнения посадки*. Стачать продольные срезы рукава. Обработать нижний срез* рукава. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа рукава и подшить вручную потайными стежками.

11. Вывернуть рукав на лицевую сторону. Вывернуть изделие на изнаночную сторону, расположить его проймой к себе. Сложить изделие и рукав лицевыми сторонами внутрь, вколоть рукав в пройму, при этом центральная малая точка на рукаве совпадает с плечевым швом изделия, шов рукава — с боковым швом изделия; совместить остальные малые точки. Стянуть окат рукава строчками, посаживая* его. Вметать и втачать рукав в пройму. Проложить вторую строчку по припускам шва на расстоянии 3 мм от первой строчки втачивания рукава. Подрезать припуски шва ниже выступов, оставляя припуск 1 см.

12. Открыть застежку-молнию. С лицевой стороны настрочить правую часть застежки-молнии на правую часть переда так, чтобы звенья застежки-молнии располагались непосредственно за краем борта (предварительно подогнуть внутрь верхний конец ленты), используя специальную лапку для застежки-молнии. Закрывать застежку-молнию. Наложить правую часть переда на левую, совместить линии середины. Настрочить левую часть застежки-молнии на левую часть переда (предварительно подогнуть внутрь верхний конец ленты), используя специальную лапку для застежки-молнии.

Модель Е: жилет

1. Проложить стабилизирующую строчку* по горловине центральной части переда (14).

2. Стачать центральную и боковую (15) части переда по срезам рельефов.

3. Обработать срезы каждого кармана (18) окантовочным швом*.

4. Настрочить карман на каждую часть

переда, оставить открытым вход в карман.

5. Проложить стабилизирующую строчку* по горловине спинки (16).

Стачать части переда и спинку по плечевым и боковым срезам.

6. Обработать срез проймы окантовочным швом*, замыкая окантовки в наиболее незаметных местах.

7. Надсечь припуск по срезу горловины изделия к стабилизирующей строчке на фигурных участках.

Наложить внутреннюю деталь воротника (17) на изнаночную сторону изделия лицевой стороной вниз и вметать ее в горловину так, чтобы малые точки на воротнике располагались на плечевых швах изделия.

8. Сложив детали лицевыми сторонами внутрь, вколоть внешнюю деталь воротника в горловину изделия. Втачать воротники в горловину сквозной строчкой. Подрезать припуски шва.

9. Заутюжить вверх детали воротника. Сметать открытые срезы деталей воротника швом шириной 6 мм.

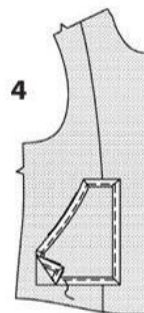
10. Обработать внешние срезы воротника, бортов и низа окантовочным швом*, замыкая окантовку у бокового шва.

11. **Внимание!** Для больших размеров застежка-молния будет короче, чем борта изделия.

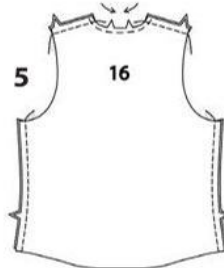
С изнаночной стороны борта правой части переда наложить правую часть застежки-молнии так, чтобы звенья были видны с лицевой стороны, а верхний конец звеньев (стопор) располагался у края горловины изделия (предварительно подогнуть внутрь верхний конец ленты застежки-молнии); приколоть и притачать застежку-молнию, используя специальную лапку для застежки-молнии.

12. Открыть застежку-молнию. Приколоть и притачать левую часть застежки-молнии к краю левого борта, как было сделано для правого борта.

* см. словарь терминов

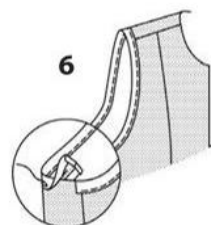


4

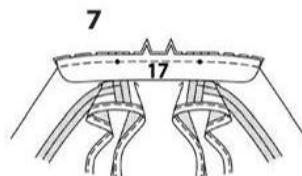


5

16

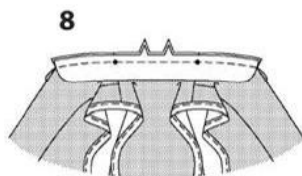


6

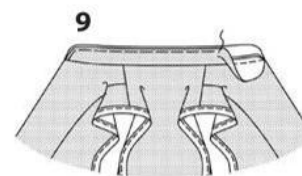


7

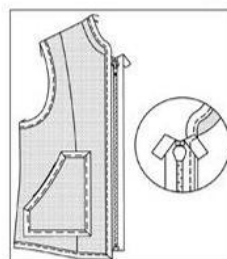
17



8



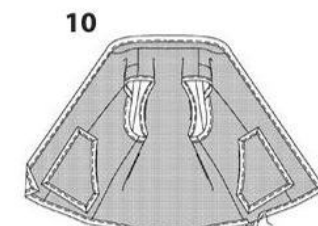
9



11



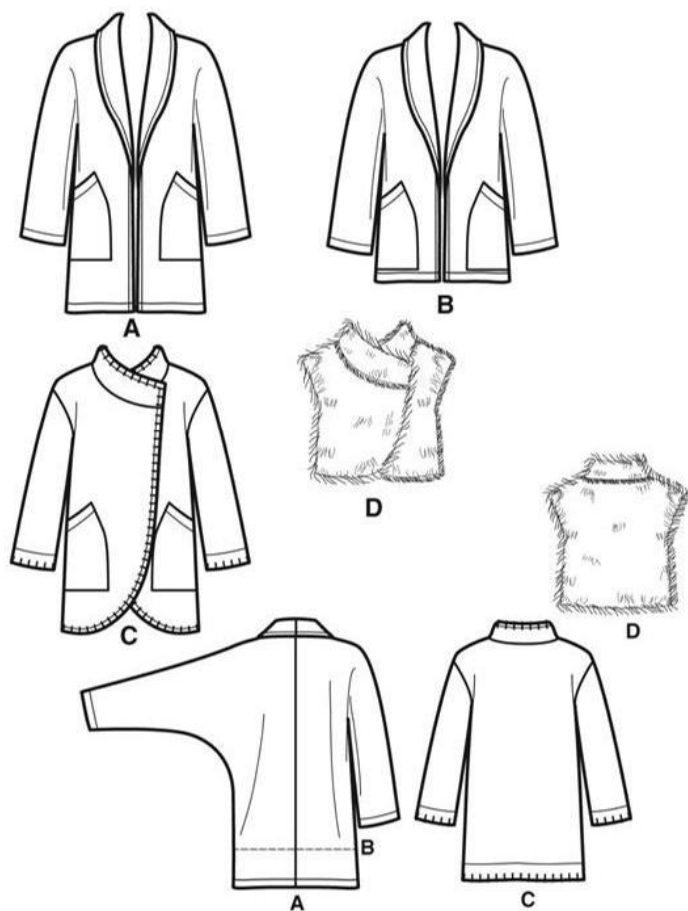
12



10

Simplicity 8218 Жакеты разной длины из различных материалов и жилет из меха Размеры XS–XL *

* см. таблицу размерных признаков на стр. 1



РАСХОД МАТЕРИАЛА:

Модель А: жакет

Размер	XS	S	M	L	XL
150 см**	2,80 м	2,80 м	3,00 м	3,50 м	3,60 м

Клеевой прокладочный материал 1,70 м шириной 51–64 см

Модель В: жакет

150 см**	2,60 м	2,60 м	2,70 м	3,00 м	3,10 м
----------	--------	--------	--------	--------	--------

Клеевой прокладочный материал 1,60 м шириной 51–64 см

Модель С: жакет

150 см**	2,30 м	2,40 м	2,40 м	2,50 м	2,60 м
----------	--------	--------	--------	--------	--------

Клеевой прокладочный материал 1,90 м шириной 51–64 см

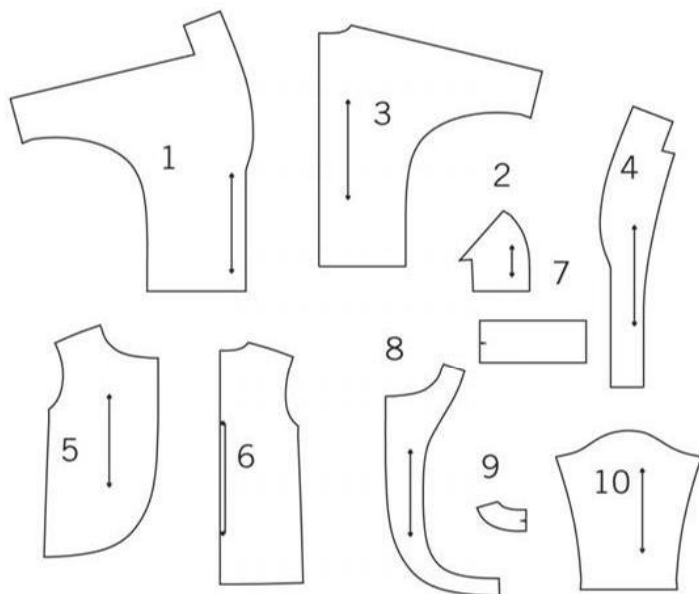
Модель D: жилет из меха

150 см**	0,80 м	0,80 м	0,90 м	1,30 м	1,30 м
Подкладка шириной 115 см*	1,10 м	1,10 м	1,10 м	1,20 м	1,30 м

* без ворса ** с ворсом *** с ворсом или без ворса

РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

Модели С, D: обхват груди, см	95	102	112	123	132
----------------------------------	----	-----	-----	-----	-----



ПЕРЕД РАСКРОЕМ:

перед началом работы прочесть «Общие рекомендации» на стр. 1–4.

РАСКРОЙ:

детали 1–10 на листе 8218 (лист F)

Размер XS —————

Размер S —————

Размер M —————

Размер L —————

Размер XL —————

10 деталей

- 1 – перед, цельнокроеный с передней частью рукава и нижним воротником – А, В (FRONT AND UNDER COLLAR)
- 2 – карман – А, В, С (POCKET)
- 3 – спинка, цельнокроеная с задней частью рукава – А, В (BACK)
- 4 – подборт, цельнокроеный с верхним воротником – А, В (FRONT FACING AND UPPER COLLAR)
- 5 – перед – С, D (FRONT)
- 6 – спинка – С, D (BACK)
- 7 – воротник – С, D (COLLAR)
- 8 – подборт – С (FRONT FACING)
- 9 – обтачка горловины спинки – С (BACK FACING)
- 10 – рукав – С (SLEEVE)

ВАМ ПОТРЕБУЕТСЯ:

Материалы:

для моделей А, В: флис (в т.ч. длинноворсовый); для модели С: тонкие шерстяные материалы, плотные трикотажные полотна, флис; для модели D: мех с низким ворсом. При работе с материалами с рисунком, требующим подгонки, расход материала увеличивается.

Дополнительно:

для всех моделей: нитки; для модели С: нитки для вышивания (не обязательно), большая кнопка, маленькая кнопка; для модели D: застежка для меховых изделий, кнопка.

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛЕКАЛ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРА И ШИРИНЫ МАТЕРИАЛА):

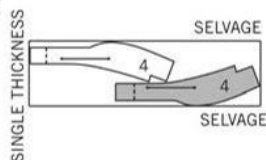
Внимание! Расположение лекал может незначительно меняться в зависимости от конкретного размера.

Пунктирные линии на лекалах обозначают линии, по которым следует разрезать бумажные детали коротких моделей.

МОДЕЛИ А, В: КЛЕЕВОЙ ПРОКЛАДОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

Использовать деталь 4

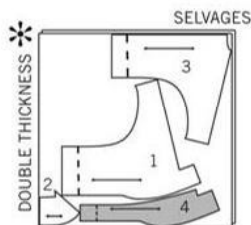
А, В(1) 51–64 см
Все размеры



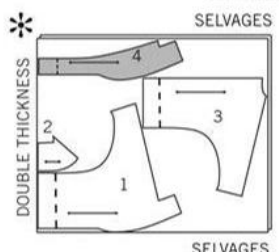
Модели А, В: жакет

Использовать детали 1, 2, 3, 4

А, В(2) 150 см
С ворсом
Размеры XS S M



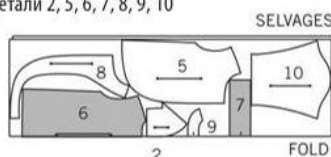
А, В(3) 150 см
С ворсом
Размеры L XL



МОДЕЛЬ С: ЖАКЕТ

Использовать детали 2, 5, 6, 7, 8, 9, 10

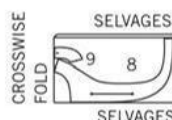
С(1) 150 см
С ворсом
Все размеры



Клеевой прокладочный материал

Использовать детали 8, 9

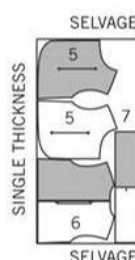
С(2) 51–64 см
Все размеры



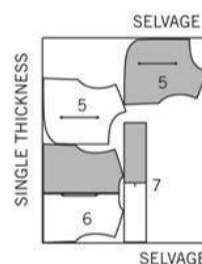
МОДЕЛЬ D: ЖИЛЕТ ИЗ МЕХА

Использовать детали 5, 6, 7

D(1) 150 см
С ворсом
Размеры XS S M



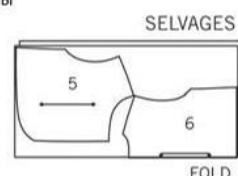
D(2) 150 см
С ворсом
Размеры L XL



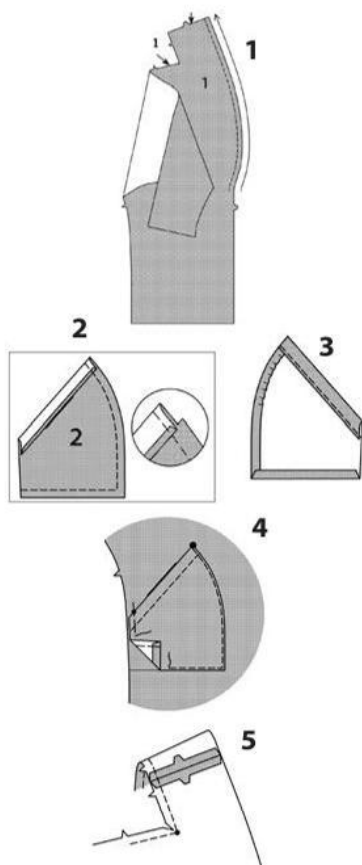
Подкладка

Использовать детали 5, 6

D(3) 115 см
Без ворса
Все размеры



Модели А, В



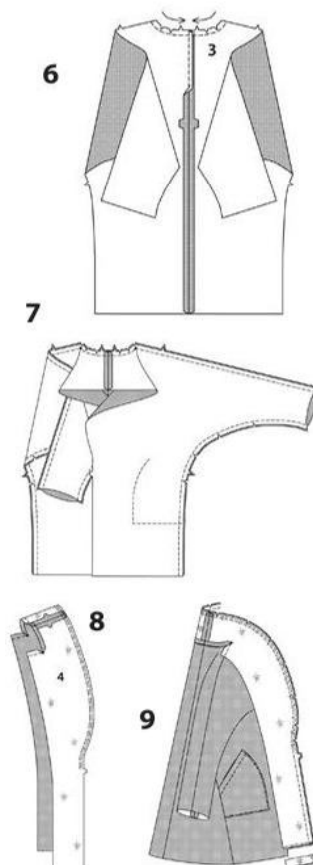
ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

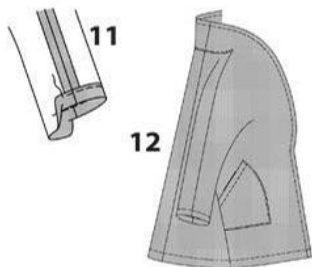
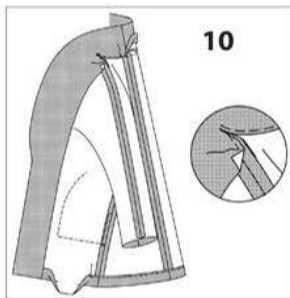
При первом упоминании деталей изделия указывается их порядковый номер.

Модели А, В

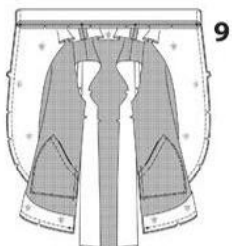
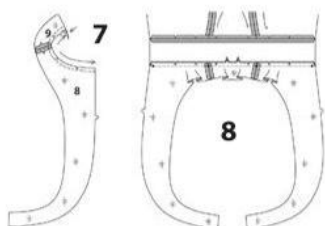
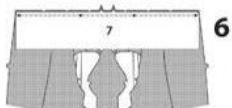
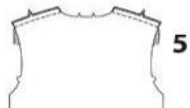
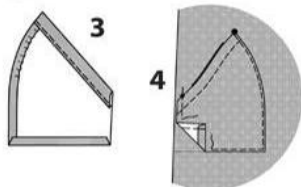
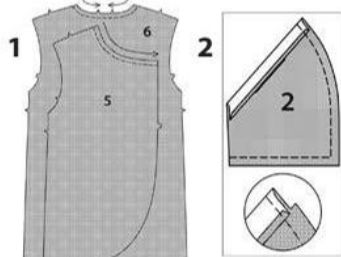
1. Проложить стабилизирующую строчку* по отлету нижнего воротника, цельнокроеного с передом (1).
2. Заутюжить на изнаночную сторону верхний срез (6 мм) каждого кармана (2). Отогнуть припуск верхнего края кармана на лицевую сторону по линии сгиба. Проложить строчку по намеченной линии шва вдоль переднего и нижнего срезов кармана, *обтачивая** верхний угол кармана. Подрезать припуски на участке припуска верхнего края кармана до ширины 6 мм.
3. Отогнуть припуск по верхнему краю кармана на изнаночную сторону, выправить шов обтачивания, приутюжить, заутюживая на изнаночную сторону припуски по передней и нижней сторонам кармана. Застрочить нижний край припуска на обработку верхнего края кармана.
4. Настрочить карман на перед, прокладывая строчку по переднему и нижнему краям кармана, совместив большие и малые точки. Наметать открытый срез кармана на срез основной детали.
5. Стачать части нижнего воротника по задним средним срезам. Проложить машинную строчку на расстоянии 1,5 см от среза горловины нижнего воротника, цельнокроеного с передом, и от плечевых срезов переда, прокладывая строчку через центры малых точек в углах, закончить строчку у выступов. Надсечь припуск к строчке в углах.

6. Проложить стабилизирующую строчку* по горловине каждой части спинки (3). Стачать части спинки по средним срезам. Надсечь припуск по срезу горловины спинки к стабилизирующей строчке.
7. Одной строчкой стачать плечевые срезы изделия и верхние срезы цельнокроеных рукавов; втачать цельнокроеный воротник в горловину спинки, поворачивая строчку в центре малых точек. Разутюжить припуски плечевых/верхних швов; заутюжить вверх припуски шва втачивания воротника в горловину. Одной строчкой стачать боковые срезы изделия и нижние срезы и цельнокроеных рукавов.
8. Продублировать клеевым прокладочным материалом* подборта, цельнокроенные с верхним воротником (4). Стачать части верхнего воротника по средним срезам. Проложить машинную строчку на расстоянии 1,5 см от среза горловины верхнего воротника, цельнокроеного с подбортами, и от плечевых срезов подборов, прокладывая строчку через центры малых точек в углах. Надсечь припуск к центрам малых точек в углах. Заутюжить на изнаночную сторону припуск по срезу горловины верхнего воротника по линии строчки.
9. Проложить строчки по отлету верхнего воротника на участке между выступами для последующего выполнения *посадки**.
9. Сложить изделие и подборта/воротник лицевыми сторонами внутрь и *обтачать** борта изделия, отлет воротника (с





Модель С



посадкой* из верхнего воротника) и нижние углы бортов, прокладывая строчку по линии низа изделия. Подрезать припуски вдоль нижних углов бортов до 6 мм: подборт — по всей длине срезов, части переда — не доходя 1,5 см до внутренних краев подборт. Подрезать припуски шва; надсечь их на фигурных участках.

10. Отогнуть подборт на изнаночную сторону; выправить обтаченные края, приутюжить, заутюживая на изнаночную сторону припуск на подгиб низа изделия. Настрочить заутюженный край горловины верхнего воротника на шов втачивания нижнего воротника.

Застрочить припуск на подгиб низа изделия швом шириной 6 мм. Пришить плечевые края подборт к плечевым швам изделия.

11. Заутюжить на изнаночную сторону припуск (3,8 см) на подгиб низа каждого рукава и застрочить швом шириной 6 мм.

12. С лицевой стороны проложить отделочную строчку на расстоянии 1,5 см от отлета воротника и бортов изделия.

Модель С

1. Проложить *стабилизирующую строчку** по горловине переда (5) и спинки (6).

2. Заутюжить на изнаночную сторону верхний срез (6 мм) каждого кармана (2). Отогнуть припуск верхнего края кармана на лицевую сторону по линии сгиба. Проложить строчку по намеченной линии шва вдоль переднего и нижнего срезов кармана, *обтачивая** верхний угол кармана. Подрезать припуски на участке припуска верхнего края кармана до ширины 6 мм.

3. Отогнуть припуск по верхнему краю кармана, выправить обтаченный край, приутюжить, заутюживая на изнаночную сторону припуски по передней и нижней сторонам кармана. Застрочить нижний край припуска на обработку верхнего края кармана.

4. Настрочить карман на перед, прокладывая строчку по передней и нижней сторонам кармана, совместив большие и малые точки. Наметать открытый срез кармана на основную деталь.

5. Стачать части переда и спинку по плечевым срезам.

6. Надсечь припуск по срезу горловины изделия к стабилизирующей строчке.

С лицевой стороны втачать воротник (7) в горловину изделия, совместив внутренние малые точки на воротнике с плечевыми швами изделия.

7. Продублировать клеевым прокладочным материалом* подборт (8) и обтачку горловины спинки (9).

Проложить *стабилизирующую строчку** по горловине подборт и обтачки горловины спинки. Стачать подборт и обтачку горловины спинки по плечевым срезам. Надсечь припуски к стабилизирующей строчке на фигурных участках.

8. Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, втачать воротник в горловину подборт и обтачки горловины спинки, совместив внутренние малые точки на воротнике с плечевыми швами.

9. Перегнуть воротник вдоль посередине, совмещая изделие и подборт/обтачку лицевыми сторонами внутрь и *обтачать** срезы бортов, концы воротника и нижние срезы частей переда. Подрезать припуски шва; надсечь их на фигурных участках.

10. Отогнуть на изнаночную сторону подборт, внутреннюю сторону воротника и обтачку горловины спинки, выправить обтаченные края; приутюжить.

Сколотить изделие и подборт с обтачкой горловины спинки по швам втачивания воротника. С лицевой стороны проложить строчку по шву втачивания воротника.

11. Сложить изделие и рукав лицевыми сторонами внутрь, втачать рукав (10) в пройму, при этом центральная малая точка на рукаве совпадает с плечевым швом изделия; совместить выступы и остальные малые точки. Заутюжить припуски шва на рукав.

12. Временно отогнуть вниз подборт и стачать боковые срезы изделия и нижние срезы рукавов, совместив малые точки и выступы.

Заутюжить на изнаночную сторону припуск по низу каждого рукава (3,8 см) и застрочить.

13. Снова отогнуть на изнаночную сторону подборт, заутюживая на изнаночную сторону припуск по низу спинки (5 см). Застрочить припуск по низу спинки.

14. С лицевой стороны проложить отделочную строчку на расстоянии 1,5 см от внешних краев изделия.

При желании выполнить вышивку по внешним краям изделия обметочным швом. Обметочный шов: использовать иглу с большим ушком и нитки для вышивания в желаемое число сложений. Стежки выполняются слева направо. Ширина стежков — одинаковая. Обметочный шов может выполняться на швейной машине.

15. Наложить правую часть переда на левую, совместить линии середины. С лицевой стороны пришить часть маленькой кнопки, имеющую выступ, на левый конец воротника на месте малой точки. С лицевой стороны пришить часть большой кнопки, имеющую выступ, на левую часть переда на месте малой точки, расположенной ближе всего ко шву втачивания воротника.

С внутренней стороны изделия пришить часть маленькой кнопки с углублением на правый подборт на месте малой точки. Пришить часть большой кнопки с углублением на правый конец воротника на месте малой точки.

Модель D

1. Проложить *стабилизирующую строчку** по горловине переда (5) и спинки (6).

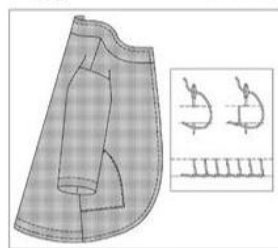
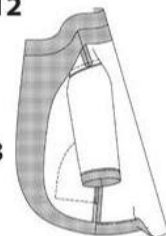
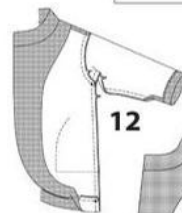
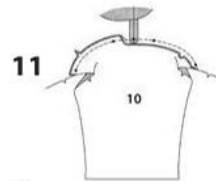
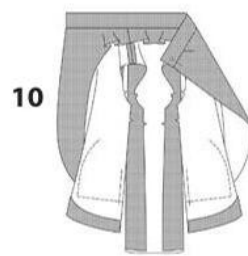
2. Стачать части переда и спинку по плечевым срезам.

3. Надсечь припуск по срезу горловины изделия к стабилизирующей строчке. С лицевой стороны втачать воротник (7) в горловину изделия, совместив внутренние малые точки на воротнике с плечевыми швами изделия.

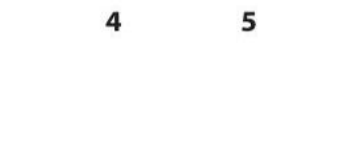
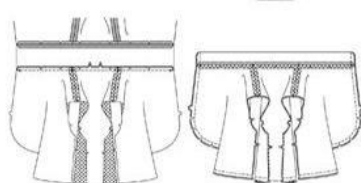
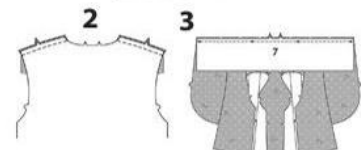
4. Проложить *стабилизирующую строчку** по горловине подкладки переда и спинки. Стачать подкладку переда и спинки по плечевым срезам. Надсечь припуск по срезу горловины подкладки к стабилизирующей строчке на фигурных участках.

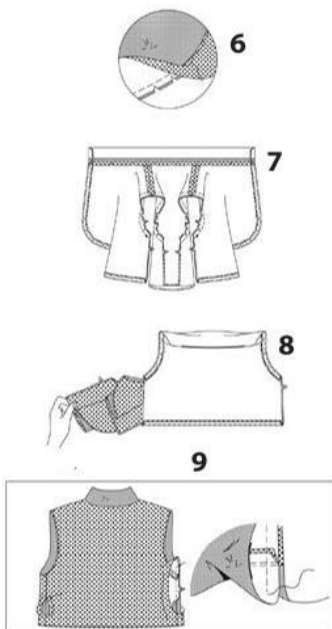
Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, втачать воротник в горловину подкладки, совместив внутренние малые точки на воротнике с плечевыми швами подкладки.

5. Перегибая воротник вдоль посередине, совместить изделие и подкладку лицевыми сторонами внутрь, *обтачать** борта, концы воротника, нижние срезы частей



Модель D





переда и нижний срез спинки. Подрезать припуски шва.

6. *Настрочить припуски обтачного шва** на подкладку, где возможно.

7. *Обработать обтачным швом** срезы пройм изделия. *Настрочить припуски обтачного шва** на подкладку.

8. Чтобы вывернуть жилет на лицевую сторону, продеть каждую часть переда через область плеча в открытый боковой участок. Выправить обтаченные края и приутюжить их.

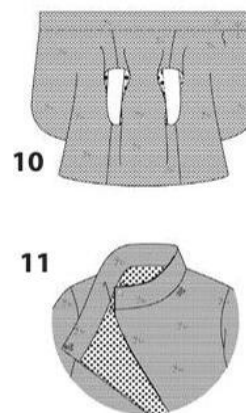
9. Сложив детали лицевыми сторонами внутрь и совместив открытые срезы деталей и швы, сколоть боковые срезы жилета и подкладки жилета. Одной строчкой стачать боковые срезы подкладки на участке длиной 2,5 см выше проймы, боковые срезы изделия и боковые срезы подкладки на участке длиной 2,5 см ниже нижнего шва изделия; разутюжить припуски шва. Подогнуть внутрь припуски по открытым боковым срезам подкладки и подшить сгибы вручную потайными стежками.

10. Сколоть швы втачивания воротника. С лицевой стороны проложить строчку по шву втачивания воротника в горловину.

11. Наложить правую часть переда на левую, совместить линии середины. С лицевой стороны пришить часть кнопки, имеющую выступ, на левый конец воротника на месте малой точки. Пришить петлю застежки на левую часть переда на месте малой точки, расположенной ближе всего к шву втачивания воротника.

С внутренней стороны изделия пришить часть кнопки с углублением на подкладку правой части переда на месте малой точки. Пришить крючок застежки на правый конец воротника на месте малой точки.

* см. словарь терминов



ШКОЛА КРОЙКИ И ШИТЬЯ

Виды застежек с планками (для изделий с застежкой на петли и пуговицы или на кнопки)

Отрезная планка

Выкроить планку удвоенной ширины с припусками на швы. Сложить деталь переда и планку лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы и притачать внешнюю сторону планки заданной шириной шва. Шов заутюжить на планку. Перегнуть планку по линии сгиба и зафиксировать сгиб (заметать или заутюжить) (рис. 1). Заутюжить на изнаночную сторону припуск шва по внутренней продольной стороне планки и настрочить сгиб в шов притачивания внешней стороны планки, перекрывая шов притачивания на 0,1-0,2 см, прокладывая строчку в край. По модели можно проложить вторую параллельную строчку по шву притачивания планки, а также — по сгибу планки (краю застежки) (рис. 2).

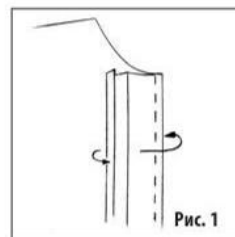


Рис. 1

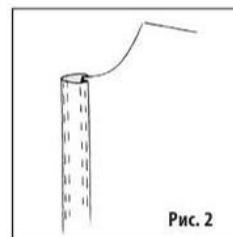


Рис. 2

Цельнокроеная планка

По разметке два раза заутюжить припуски планки на изнаночную сторону. Застрочить внутренний сгиб планки швом шириной 0,5 см (срез заутюженного припуска складки должен оказаться внутри застроченной складки) (рис. 1). Отогнуть полученную планку, направляя застроченную складку в сторону переда (рис. 2). По модели можно проложить отделочные строчки по краям планки.

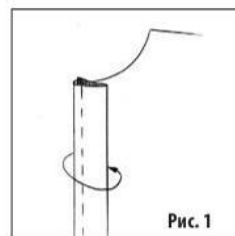


Рис. 1

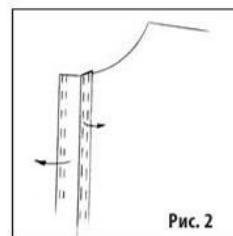


Рис. 2

Потайная застежка с притачной планкой

Планку заутюжить по сгибу лицевой стороной наружу и обметать срезы. Обметать на планке петли для пуговиц по разметке (рис. 1). Притачать планку по разметке к подбортам (рис. 2). Обработать борта переда подбортами так, чтобы в готовом изделии край планки не доходил до края борта на 0,2 см.

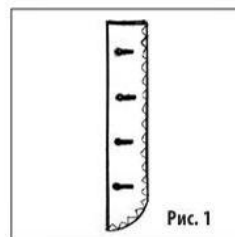


Рис. 1

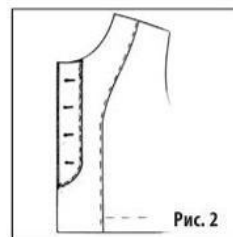


Рис. 2

Спешите подписаться на 1-е полугодие 2017 года «ШИТЬЕ И КРОЙ»



→ НА ПОЧТЕ

«Каталог российской прессы» индекс – **99643**

КОМПЛЕКТ ШИК

(6 номеров, с №2 /2017 по №7/2017) +
6 СПЕЦВЫПУСКОВ (№2 /2017 по №7/2017)

«Каталог российской прессы» индекс – **12443**

Наиболее полную информацию
о всех возможных способах
подписки вы найдете на сайте
www.konliga.ru

АО «КОНЛИГА МЕДИА»,
юр. адрес: 109390, Москва,
ул. Артюхиной, д. 6, корп. 1;
ОГРН 102770016530

АДРЕСА МАГАЗИНОВ, В КОТОРЫХ МОЖНО ПРИОБРЕСТИ ЖУРНАЛЫ «SUSANNA MODEN», «ШИТЬЕ И КРОЙ» И ДРУГУЮ ПРОДУКЦИЮ ИЗДАТЕЛЬСТВА «КОНЛИГА МЕДИА».

ФИРМЕННАЯ ТОЧКА РОЗНИЧНОЙ И МЕЛКООПТОВОЙ ПРОДАЖИ АО «КОНЛИГА МЕДИА»: м. Бауманская, Электрозаводская, ул. Бакунинская, д. 71, стр. 10, 6-й этаж, (495) 775-14-33.

КНИЖНЫЕ МАГАЗИНЫ:

Московский дом книги: м. Арбатская, ул. Н. Арбат, д. 8, (495) 789-35-91;
Дом книги «МОСКВА»: м. Тверская, Пушкинская, Чеховская, ул. Тверская, д. 8, стр. 1, (495) 629-64-83, 797-17-17;
Книжный магазин «Библио-Глобус»: м. Лубянка, Кузнецкий мост, Китай-город, ул. Мясницкая, д. 6/3, стр. 1, (495) 781-19-00, 781-19-25;
Книжный магазин Дом книги на Спартаковской: м. Бауманская, ул. Спартаковская, д. 23, (499) 400-41-03;
Дом книги «Молодая гвардия»: м. Полянка, ул. Большая Полянка, д. 28, стр. 1, (495) 780-33-70.

ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИНЫ:

www.konliga.biz
«Magazin wellness», <http://www.lekalaim.ru>;
www.kl-lux.ru: 8-826-581-48-30, (495) 736-00-93.
«Мастерица» <http://magazin-tkany.ru>, masterica.my1.ru: (495) 642-45-71.
«Книг-Мастер» www.knit-master.ru: (499) 122-61-00.
www.kudel.ru: (495) 511-59-99, 505-50-28.
«Все рукоделия» www.vserukodeliya.ru: (495) 482-02-01.
«Ткани всем» www.tkanivsem-pochtoy.ru: 8 (925) 188-35-09.
«Материал.ру» <http://material.ru>: +7 (499) 677 21 33
«Деловая литература», <http://www.bbook.ru/>: (863) 240-48-89, 299-91-97, 282-63-63;
www.retailbooks.ru: 8-905-588-0768 (заказ по телефону).
<http://www.labirint.ru/>: (495) 276-08-63, (495) 733-91-74.
<http://www.setbook.ru/>: (499) 685-12-91.
<http://read.ru/>: (495) 780-07-08, 8-800-250-07-08.
www.ozon.ru: (495) 510-27-27, 8-800-100-05-56.
Оптовый: shop.firma-gamma.ru
Оптовый: spb-shop.firma-gamma.ru
Оптовый: nsk-shop.firma-gamma.ru
Оптовый: nnov-shop.firma-gamma.ru

ОПТОВО-РОЗНИЧНЫЕ МАГАЗИНЫ «СЕЙЛС», МОСКВА И МО.

СЕТЬ СУПЕРМАРКЕТОВ «АШАН», МОСКВА, МО И РЕГИОНЫ.

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ МАГАЗИНЫ:

Фирма «Гамма» (www.firma-gamma.ru, www.igla.ru): Москва, м. Авиамоторная, 5-я Кабельная пл., д. 3, (495) 784-77-88, 913-53-25, 741-70-07.

Магазины ткани «Фру-Фру»: Москва, Бескудниковский б-р, д. 19, корп. 2, (499) 704-68-98.

Гиперцентр хобби и творчества «ЛОФТ»: Москва, м. Семеновская, Семеновская пл., д. 1, ТРЦ «Семеновский», 5-й этаж, (495) 746-22-22.

Магазин «Мир шитья»: Москва, м. Бауманская, ул. Бауманская, д. 32, стр. 1, (495) 982-51-68.

Магазины «Сам себе кутюр»: Москва, м. Братиславская, ул. Братиславская, д. 14, (495) 347-94-04; м. Текстильщики, Волгоградский пр-д, д. 53, (499) 178-16-55;

Магазины «Ткани»: Москва, Яковлопостольский переулок, д. 15, (495) 234-7947.

Компания «КАРАВЕЛЛА ТКАНИ»: (www.k-tkani.ru), (495) 220-88-83, 8(925) 335-74-07.

Москва, м. Тимирязевская, ТК «Депо-Молл», ул. Яблочкова, д. 21/3, пав. 30-31, 2-й этаж.

Москва, м. Автозаводская, Обувной центр, ул. Мастеркова, д. 6, пав. 67 А, 2-й этаж.

Москва, м. Савеловская, ТЦ «Станколит», ул. Складочная, д. 1, стр. 1, пав. 75 А, 1-й этаж.

Салон-магазин «Ткани всем + все рукоделия»: Москва, м. Петровско-Разумовская, Дмитровское ш., д. 40, корп. 1, (495) 482-02-01.

Салон-магазин «Ткани и фурнитура»: Москва, м. Владыкино, Бескудниковский б-р, д. 6, корп. 3, (499) 231-07-25.

Магазин «Пуговицы»: МО, г. Реутов, ул. Южная, 2, «Универмаг», 2-й этаж, (495) 791-31-61.

Магазин «Канцелярский мир»: МО, г. Серпухов, ул. Ворошилова, д. 94, 8 (4967) 128-194.

Магазин ткани «Удача»: Москва, м. Автозаводская, Ленинская слобода, д. 19, стр. 1, (495) 953-41-98, 953-42-70.

СЕТЬ МАГАЗИНОВ «ЛЕОНАРДО», МОСКВА И РЕГИОНЫ

(www.leonardohobby.ru):
Воронеж: ул. Парковая, д. 3, Сити-парк «ГРАД», (473) 260-48-37;
Екатеринбург: ул. Халтурина, д. 55, ТРЦ «Карнавал», (343) 310-14-99;

Казань: пр-т Ибрагимова, д. 56, ТРК «Тандем», (843) 518-83-31;
Казань: пр-т Ямашева, д. 46/33, «ПАРК ХАУС», (843) 513-08-96;

Краснодар: ул. Дзержинского, д. 100, Мегацентр «Красная Площадь», (861) 217-05-29;

Красноярск: ул. 9 мая, д. 77, ТРЦ «Планета», (391) 279-19-19;

Москва: м. Владыкино, Сигнальный пр-д, д. 17, ТЦ «МОЛЛ ЭЛЛЕПЕРИ», (495) 783-28-88;

Москва, м. Авиамоторная, м. Площадь Ильича, ш. Энтузиастов, д. 12, корп. 2, (495) 660-02-94;

Москва, м. Домодедовская, Ореховый бульвар, 22а, ТРК «Облака», 3-й этаж, (495) 783-28-87;

Москва, м. Комсомольская, Комсомольская пл. д. 6, стр. 1, (495) 916-57-64;

Москва, м. Теплый стан, Новосеневский пр-д, д. 1, ТРЦ «Спектр», (499) 550-25-60;

Новосибирск: м. Пл. Ленина, м. Октябрьская, ул. Военная, д. 5, ТРЦ «Аура», (383) 230-50-57;

Омск: ул. 70 лет Октября, д. 25, корп. 1, ТЦ «Континент», (3812) 92-52-80;

Самара: ул. Дыбенко, д. 30, ТРЦ «Космопорт», (846) 276-48-65;

Санкт-Петербург: м. Купчино, Балканская пл., д. 5, ТК «Балкания NOVA», (812) 333-29-45;

Сургут: Нефтеюганское ш., д. 1, ТРЦ «Аура», (3462) 93-26-26;

Тольятти: Автозаводское ш., д. 6, ТЦ «ПАРК ХАУС», (8482) 42-16-24.

РОЗНИЧНЫЕ МАГАЗИНЫ «ИГОЛОЧКА», МОСКВА И РЕГИОНЫ:

Москва, м. Ак. Янгеля, ул. Академика Янгеля, д. 6 корп. 1, ТЦ «Калач», 2-й этаж, (495) 916-86-65;

Москва, р-н Братеево, ул. Паромная, д. 11/31, (495) 660-15-53, 655-93-62, 655-94-03;

Москва, м. Войковская, м. Петровско-Разумовская, Михалковская ул., д. 9, (499) 154-31-76, 154-42-53;

Москва, м. Нагатинская, Варшавское ш., д. 32, (499) 611-25-36;

Москва, м. Петровско-Разумовская, ул. Лобненская, д. 4а, ТЦ «Зиг-Заг», (495) 229-86-24;

Москва, м. Первомайская, 11-я Парковая ул., д. 9/35, (495) 974-92-65, 965-52-46, (служба доставки) (495) 603-87-59;

Москва, м. Проспект Вернадского, пр-т Вернадского, д. 39, (495) 926-42-87;

Москва, м. Полежаевская, пр-т Маршала Жукова, д. 17, (499) 191-48-48;

Москва, м. Речной вокзал, ул. Петрозаводская, д. 34, (499) 767-16-04, (495) 451-23-67;

Москва, м. Сходненская, Химкинский б-р, д. 13, (499) 493-44-41, 493-51-36;

Москва, м. Текстильщики, Люблинская ул., д. 27/2, (495) 660-05-90;

Москва, м. Улица Горчакова, ул. Южнобутовская, д. 58, ТЦ «Ампурия», 2-й этаж, (495) 640-62-21;

МО, Реутов: ж/д ст. «Реутово», м. Новокосино, ул. Ленина, д. 1-а, ТЦ «Карат», 3-й этаж, (495) 777-58-56;

МО, Королев: ж/д ст. «Подлипки Дачные», ул. Карла Маркса, д. 1а, «Дом быта», (495) 926-49-60, 516-54-75;

МО, Раменское: ж/д ст. «Пл. 47 км», ул. Михалевича, д. 39, корп. 43, ТЦ «Авиатор», (495) 745-07-92;

Казань: ул. Сафиуллина, д. 30, (843) 261-36-75;

Киров: ул. К. Маркса, д. 42, (8332) 32-22-02;

Набережные Челны: п. ГЭС, ул. Гагарина, д. 31, (8552) 31-31-37;

Набережные Челны: пр-т Мира, ст. Театр кукол, ТД «БУМ», д. 1/19а, (8552) 38-53-35;

Ставрополь: пр-т Кулакова, д. 296, (8652) 39-69-44, 965-52-46;

Ставрополь: ул. 50 лет ВЛКСМ, д. 35а, (8652) 65-08-86;

Ставрополь: ул. Карла Маркса, д. 38, (8652) 26-27-00;

Челябинск: ТРК «ГОРКИ», ул. Артиллерийская, д. 136, (351) 238-08-28, 233-44-91, 8-902-896-98-28.

МАГАЗИНЫ «ШВЕЙНЫЙ МИР», МОСКВА:

м. Алексеевская, пр-т Мира, д. 102, (495) 640-31-54;

м. Варшавская, Чонгарский б-р, д. 6, (499) 610-00-82;

м. ВДНХ, ВВЦ, пав. № 12, (499) 760-23-34;

м. Курская, ул. Земляной Вал, д. 23, стр. 1, (495) 648-18-33;

м. Марьино, ул. Люблинская, д. 171, (495) 345-74-10;

м. Пражская, ТК «Электронный рай», пав. 3Г-13, 8-926-112-84-03;

м. Пролетарская, Волгоградский пр-д, д. 12, (495) 676-72-08;

м. Сокол, Ленинградское ш., д. 3, (499) 158-69-95;

м. Улица 1905 года, ул. 1905 года, д. 10, стр. 1, (499) 259-23-57;

м. Шаболовская, ул. Шаболовская, д. 24, (499) 237-53-42.

МАГАЗИНЫ «ШВЕЙНЫЙ МИР», РЕГИОНЫ:

Астрахань: ул. Бакинская, д. 39, ТЦ «ВАСТОР», (8512) 63-15-46;

Белгород: ул. Шорса, д. 40А, (4722) 55-12-26;

Брянск: ул. Ромашина, д. 32, (4832) 41-26-89;

Иваново: ул. Театральная, д. 9/1, (4932) 41-01-70, 41-03-65;

Калуга: ул. Поле Свободы, д. 129, (4842) 54-99-33;

Кострома: ул. Ленина, д. 4, (4942) 37-00-34;

Краснодар: ул. Коммунаров, д. 282/1, (861) 255-87-70, 255-80-76;

Курск: ул. Ленина, д. 90/2, (4712) 56-87-46;

Мурманск: пр-т Ленина, д. 102, (8152) 45-97-90;

Орел: ул. Салтыкова-Щедрина, д. 37А, (4862) 49-50-66;

Санкт-Петербург: Лиговский пр-д, д. 84, к. 2, (812) 764-77-77;

Санкт-Петербург: м. Сенная площадь, Спаский пер., д. 2, (812) 600-23-98;

Санкт-Петербург: м. Академическая, пр-т Науки, д. 19, к. 2, (812) 536-22-92;

Саратов: пр-т 50-летия Октября, д. 128, (8452) 35-28-09;

Тула: ул. Первомайская, д. 18, (4872) 31-84-88.

НОВОСИБИРСК И ОБЛАСТЬ:

Магазины прессы «Хорошие журналы»:

м. Заельцовская, Красный пр-д, д. 153/1, (383) 225-63-50, текстиль-центр «Логос»;

ул. Первомайская, д. 5/6, (383) 413-91-33;

м. Площадь Маркса, ул. Ватутина, д. 30;

м. Сибирская, подземный переход;

м. Студенческая, пр-т Карла Маркса, д. 47/2, текстиль-центр «Логос», (383) 346-19-44;

ул. Учительская, д. 17, магазин «Для тех, кто шьет», (383) 271-03-21.

Бердск: ул. Бориса Богаткова, д. 239, (383) 246-05-01, текстиль-центр «Логос».

Новочебоксарск: ул. Винокурова, д. 48, «Орион».

Протвино МО: ул. Московская, д. 3, магазин «Росток от Бурда Моден», (4967) 74-56-77.

Ульяновск: ул. А. Матросова, д. 34, Арт-Ателье «ШиК», (951) 098-52-91.

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ:

м. Елизаровская, пр-т Обуховской обороны, д. 105, ДК им. Крупской, главный зал (1-й зал от центр. входа, место № 11); книжная ярмарка.

Оптовая торговля **ООО «Айрис»:** м. «Нарвская», ул. Промышленная, д. 5, (812) 335-95-35, 252-87-75, www.airs.spb.ru;

Магазины «Марья Искусница» (www.iskusnica.spb.ru):

м. Автово, ул. Автозаводская, дом 4, (812) 785-07-08.

м. Академическая, пр. Науки, д. 19, корп. 2, (812) 536-22-71;

м. Академическая, пр. Гражданский, д. 88, (812) 249-00-38;

м. Командантский проспект, пр. Испытателей, д. 33, (812) 393-63-81;

м. Озерки, пр. Энгельса, д. 111, (812) 510-54-92;

м. Парк Победы, пр. Московский, д. 167, (812) 369-07-93;

м. Пл. Восстания, пр. Лиговский, д. 31, (812) 717-74-46;

м. Проспект Просвещения, пр-т Просвещения, д. 34, (812) 497-63-32;

м. Проспект Просвещения, пр-т Художников, д. 26, корп. 1, (812) 598-07-40;

м. Сенная площадь, Садовая ул., д. 28/30, (812) 931-67-08;

м. Площадь Мужества, 2-й Муиринский пр. д. 37, (812) 552-22-18;

Магазины «Мир шитья»:

м. А. Невского, пр-т Невский, д. 150, (812) 334-01-11;

м. Командантский проспект, пр-т Испытателей, д. 26, (812) 334-51-55;

м. Гостиный Двор, Садовая ул., д. 23/6, (812) 334-28-22;

м. Московская, Московский пр-д, д. 189, (812) 334-01-12;

м. Площадь Восстания, Невский пр-д, д. 150, (812) 334-01-11;

м. Проспект Просвещения, пр-т Просвещения, д. 54/4, (812) 334-51-56.

Магазины «Нева-Пресс»:

м. Достоевская, ул. Рубинштейна, д. 10;

м. Звездная, ул. Звездная, д. 8;

м. Новочеркасская, Заневский пр-д, д. 20;

м. Парк Победы, ул. Фрунзе, д. 2, (3952) 53-61-54;

м. Площадь Восстания, Лиговский пр-д, д. 33.

Магазины «Ткани» (www.tkanivse.ru):

м. Балтийский, Лермонтовский пр-д, д. 54, (812) 575-39-18;

м. Ленинский проспект, Ленинский пр-д, д. 76, (812) 640-21-42;

м. Ленинский пр-д, д. 2, (3952) 53-61-54;

ул. Октябрьской Революции, д. 1 к. 1, пав. № 39, (3952) 480-838;

ул. Академическая, д. 31, пав. № 58, (3952) 500-164;

г. Ангарск, 18-й микрорайон, д. 19, 1-й этаж, (3955) 63-69-64;

г. Ангарск, 81-й квартал, д. 3, 2-й этаж, (3955) 52-19-18.

ЧЕЛЯБИНСК:

«Магазин Прессы»: ул. Тимирязева, д. 26, (3512) 63-33-21, 66-56-63.

РАСПРОСТРАНЕНИЕ И ПОДПИСКА В ДРУГИХ СТРАНАХ:

Белоруссия: РУП «Белпочта», г. Минск, пр-т Независ



Шить – это интересно и выгодно!

Несложные
лекала базовых
моделей
с подробными
инструкциями

Лучшие книги для тех, кто создает одежду



СИСТЕМА КРОЯ «М.МЮЛЛЕР И СЫН» – универсальная система конструирования одежды, более ста лет сохраняющая лидирующие позиции благодаря своей простоте и эффективности. Является основой европейской школы швейного дела.



«Конструирование. Жакеты и пальто»



«Конструирование. Юбки и брюки»



«Конструирование. Платья и блузки»



«Моделирование. Нарядная одежда и свадебные платья»



«Исправление дефектов посадки»

АНГЛИЙСКИЙ МЕТОД КОНСТРУИРОВАНИЯ – доступный и точный метод конструирования. В каждую книгу Уинифред Алдрич включены иллюстрации, технические рисунки и понятные проверенные инструкции, адаптированные к особенностям российских фигур.



«Английский метод конструирования и моделирования. Женская одежда»



«Английский метод конструирования и моделирования. Детская одежда»



«Английский метод конструирования и моделирования. Мужская одежда»



«Английский метод конструирования и моделирования. Нижнее белье и пляжная одежда». Энн Хаггар



«Английский метод конструирования и моделирования. Женские жакеты». Уинифред Алдрич

ПОСОБИЕ для начинающих



«Основы шитья. Практическое пособие» Валери Кок
Детальные пошаговые инструкции и наглядные иллюстрации помогают легко освоить секреты швейного мастерства – от выбора оборудования до декоративной отделки изделий.



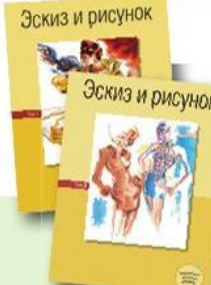
«Верхний трикотаж. Конструирование и моделирование»
Оригинальная методика конструирования трикотажных изделий, единственная на сегодняшний день, разработанная российскими специалистами на основе размерной типологии населения нашей страны.



«Опыт профессионалов. Обработка деталей, декорирование и аксессуары». Тереза Вальтер
Технология обработки узлов и деталей одежды, а также различные виды декорирования. Уроки изготовления стильных аксессуаров. Наглядные иллюстрации и пошаговое описание работ.



«Энциклопедия конструирования и моделирования модной одежды». Том 1 и Том 2. Хелен Дж. Армстронг.
В этой книге представлен процесс создания всевозможных моделей одежды по принципу «от А до Я»



«Эскиз и рисунок». Том 1 и Том 2
Основы рисования фигуры человека и эскизов моделей одежды, схемы постановки фигуры и примеры их использования для женской, мужской и детской одежды. Практическое издание для художников, модельеров, дизайнеров и всех интересующихся модой.



«Основы и приемы кроя женской одежды» Натали Брей
Метод плоскостного макетирования известного конструктора русского происхождения считается классикой швейного дела. Каждая тема книги сопровождается доступным описанием и наглядными инструкциями.

По любым вопросам, связанным с приобретением, просьба обращаться по тел. (495) 775 14 36/32, e-mail: podpiska@konliga.ru

ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕРСИИ КНИГ вы можете приобрести по адресу: <http://modanews.ru/books>.
ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН: www.konliga.biz

Наиболее полную информацию о всех возможных способах покупки вы найдете на сайтах www.konliga.ru, www.modanews.ru